

lepidla

Kontaktní chloroprénové rozpouštědlo
lepidlo určené na lepení savých materiálů
s nesavými

Kontaktné chloroprénové rozpúšťadlové
lepidlo určené na lepenie savých materiálov
s nesavými

Alkaprénová lepidla	218
Sekundová lepidla	219
Silikonové pevnostní tmely	220
Lepidla na dopravníkové pásy	221
Aktivátory, odmašťovače, tužidla	222
Lepicí pásy	223
Tmel pro exteriér - butylplast	223
Anaerobní lepidla a tmely	224



lepidla

➤ V naší dílně provádíme lepení a spojování nejen **dopravníkových pásů**, ale také **těsnících pryží a silikonů**. Dále běžně lepíme **hnací a vratné válce** dopravníkových pásů, **násypky či dopadové plochy**. Naše technologie a znalosti tohoto oboru nám umožňují spolehlivě slepit požadovaný výrobek.

V lepidlně GUMEXu máte jistotu, že Vaše zakázka bude připravena dle správných technologických postupů a v moderní specializované dílně. Máme instalováno pokročilé filtrační a vzduchotechnické zařízení, které i díky uhlíkovému filtru spolehlivě **chrání naše životní prostředí**. Zamezili jsme vypouštění nebezpečných látek do atmosféry a přispíváme tak k ochraně zdraví našich zaměstnanců i spoluobčanů.

Vyžádejte si kalkulaci na požadované výrobky spojované lepením.

Pro všechna lepidla a další příslušenství uvedené v této sekci platí: dodržujte pracovní a bezpečnostní pokyny uvedené na obalech výrobků. Neváhejte nás kontaktovat a zjistit si maximum informací.

ALKAPRÉNOVÁ LEPIDLA (ALTERNATIVA CHEMOPRÉNU)

Základní instrukce k lepení:

- lepené plochy odmastěte (hladké plochy je vhodné i zdrsnit), promíchejte lepidlo, na každou lepenou plochu naneste tenkou vrstvu lepidla a nechte zavadnout, poté plochy přitiskněte k sobě (ideální je spoj zatížit nebo zalisovat), mechanicky je možné spoj namáhat 24 hodin po lepení
- při práci dodržujte pracovní a bezpečnostní pokyny uvedené na obalu

ALKAPRÉN 25 PLUS

- kaučukové beztoluenové kontaktní lepidlo
- **lepení nesavých materiálů** (např. pryž/pryž, pryž/kov)
- barva: světleběžová
- ideální teplota pro lepení: +20 °C
- spotřeba: 250–350 g/m²



Obj. kód	Balení (objem)	Balení	Cena (Kč/ks)
1900 001	50 ml tuba	tuba	17,00
1900 005	0,5 l plechovka	plechovka	74,00
1900 010	1 l plechovka	plechovka	147,00
1900 011	5 l plechovka	plechovka	530,00
0900 050*	5 l plechovka	plechovka	505,00
0900 100*	10 l plechovka	plechovka	1069,00
0900 200*	20 l plechovka	plechovka	2750,00
0900 550*	55 l hobok	hobok	5541,00

*verze v provedení s toluenem

ALKAPRÉN 50 PLUS

- kaučukové beztoluenové kontaktní lepidlo
- **lepení savých materiálů s nesavými** (např. pryž/korek, pryž/beton), použitelné i na lepení střešních pryžových hydroizolačních fólií k betonu, CETRIS deskám, bitumenovým deskám
- barva: světleběžová
- ideální teplota pro lepení: +20 °C
- spotřeba: 300–400 g/m²



Obj. kód	Balení	Balení	Cena (Kč/ks)
1901 001	50 ml	tuba	17,00
1901 005	0,5 l	plechovka	72,00
1901 010	1 l	plechovka	140,00
1901 050	5 l	plechovka	494,00
0901 050*	5 l	plechovka	471,00
0901 170*	20 l	plechovka	1878,00
0901 250*	25 l	plechovka	2601,00
0901 550*	55 l	hobok	4848,00

*verze v provedení s toluenem

➤ Další typy ALKAPRÉNU v nabídce:

- ALKAPREN 90 PLUS (lepení **savých** materiálů (např. textil/dřevo, beton/korek)) – 1903 xxx.
- ALKAPREN 140 PLUS (lepení **velmi savých** materiálů (např. jekor, plst, dřevo, beton)) – 1904 xxx.



1903 xxx



1904 xxx

SEKUNDOVÁ LEPIDLA

SEKUNDOVÁ LEPIDLA NEJEN NA PRYŽOVÉ MATERIÁLY

- kyanoakrylátová sekundová lepidla, neboli tzv. superlepidla lepí (polymerují) během několika sekund a jsou proto určena pro lepení malých ploch, dle typu lepidla jsou vhodná **pro spoje různých typů plastů, pryže, kovy, dřeva** a kombinace těchto materiálů
- lepidla CB 2008, CB 2077 je možné použít i při aplikacích, kde dochází ke styku se sypkými poživatiny
- určeny pro lepení malých ploch těchto materiálů v závislosti na době manipulační pevnosti
- doporučená teplota pro lepení: +20 °C, teplotní odolnost: dle uvedení v tabulce
- lepidlo se nanáší pouze na jednu lepenou plochu, která musí být řádně odmaštěna. Pro vytvoření kvalitního spoje musí být dodrženy tři podmínky: vlhkost 65 %, teplota 20–25°C, aktivní materiál (tzn. polární plasty jsou například: ABS, PVC, Polykarbonát, Polyamid)
- pro nepolární plasty (tedy neaktivní materiál) platí, že je třeba použít aktivátor, abychom dosáhli slepení požadovaného spoje (vyžádejte si podrobnější informace o možnosti lepení vámi požadovaného materiálu)
- sekundová lepidla nejsou vhodná pro namáhání odlupem
- nabízíme též odmašťovače a aktivátory (str. 222), lepidla dodáváme i v balení 50 g a 500 g
- sekundová lepidla skladujte na suchém místě při teplotě do +20 °C (mimo ostatní chemikálie)
- při práci dodržujte pracovní a bezpečnostní pokyny uvedené na obalu, nebo si je vyžádejte v našem prodejním oddělení



Obj. kód	Typ	Použití	Viskozita (mPa*s)	Manipulační pevnost spoje (sekund)				Teplotní rozsah použití	Balení (hmotnost)	Cena (Kč/ks)
				kov	pryž	plast	dřevo			
0905 040	CB 2605	tubička s ideálním dávkovačem, lepí pryže, plasty, kovy, koženku, kartony, keramiku atd.	45–65	10–25	1–2	1–3	>35	-55 °C/+95 °C	4 g	54,00
0905 100	CB 2004	lepení menších ploch různorodých materiálů jako pryží, plastů, kovů, určeno pro obecné účely, hobby, opravárenství; prodloužená doba použití lepidla	7–11	30–50	3–6	2–4	>50	-55 °C/+95 °C	20 g	158,00
0905 090	CB 2003	hustší varianta lepidla 2004; lepení menších ploch různorodých materiálů jako pryží, plastů, kovů; určeno pro obecné účely, hobby, opravárenství; prodloužená doba použití lepidla	55–85	45–70	6–10	5–7	>70	-55 °C/+95 °C	20 g	158,00
0905 075	CB 2800	lepení menších a středních ploch pryže s plasty, při použití aktivátoru CB 9056 i na ABS, PVC, PA; velmi řídké, vhodné pro fixace/pojišťování spojů, opravy dřívě slepeného/	3–7	18–28	1–3	2–4	>60	-55 °C/+95 °C	20 g	203,00
0905 070	CB 2008	lepení menších a středních ploch pryží a plastů, při použití aktivátoru i na lepení silikonu, PE a PP, vhodné na „O“ kroužky	12–18	18–28	1–3	2–4	>60	-55 °C/+95 °C	20 g	203,00
0905 071	CB 2011	lepení menších a středních ploch plastů, jako ABS, PVC, PA; pro pryže s plasty (i lakované kovové díly s pryží), při použití aktivátoru CB 9056 i na PP, PE, vhodné i pro lepení na svislé ploše; i když je hustší, lepí rychle Pozn.: alternativa k Loctite 401	80–120	20–35	2–4	2–4	>60	-55 °C/+95 °C	20 g	203,00
0905 120	CB 2028	lepení menších a středních ploch porézních materiálů a plastu, vhodné také pro kombinaci plast a pryže, lepí velmi rychle	160–240	20–35	2–4	2–4	>60	-55 °C/+95 °C	20 g	203,00
0905 110	CB 2077	lepení menších a středních ploch porézních pryží a plastů a lepení pryží navzájem	800–1200	25–45	3–5	5–7	>60	-55 °C/+95 °C	20 g	203,00
0905 055	CB 2610	lepení menších a středních ploch dřeva, kůže, koženky, lepenky, kartónu, papíru	90–140	13–25	1–3	1–3	>40	-55 °C/+80 °C	20 g	243,00
0905 050	CB 2150	lepení menších a středních ploch dřeva, kůže, koženky, lepenky, papíru, keramiky	2100–3300	30–50	6–10	6–9	>60	-55 °C/+95 °C	20 g	203,00
0905 031	CB 2999	gelové lepidlo na lepení menších a středních ploch porézních pryží a plastů, nevhodné na lepení pryží navzájem, vysoká viskozita	gel	50–90	10–14	13–19	>80	-55 °C/+95 °C	20 g	260,00
0905 080	CB 2241	lepení menších a středních ploch pryže, pryže s kovem, i pro dynamicky namáhané spoje, 3% pružnosti po vytvrzení; oblíbené v autoprůmyslu, vysoká viskozita, vyhovuje v testech vlhkosti, černá barva Pozn.: alternativa k Loctite 401	1900–2900	50–80	9–12	7–13	>40	-55 °C/+140 °C	20 g	335,00
0905 140	CB 2240	lepení menších a středních ploch, pryž/kov, kov/plast; pro dynamicky a teplotně namáhané spoje, doporučené lepidlo pro autoprůmysl, extraflexibilní, neprůsvitné, lze jej brousit	2000–3000	45–70	7–11	7–13	>40	-55 °C/+140 °C	20 g	302,00
0905 065	CB 1008	lepení menších a středních ploch kov/kov, kov/pryž, kov/plast	9–15	20–35	3–6	4–6	–	-55 °C/+95 °C	20 g	243,00
0905 060	CB 1070	hustší varianta lepidla 1008; lepení menších a středních ploch kov/pryž (i mikroporézní pryž), kov/plast	70–110	20–35	3–6	4–6	–	-55 °C/+95 °C	20 g	243,00

Vysvětlení k viskozitě:

Viskozita udává hodnotu vnitřního tření v kapalině. Čím více je kapalina viskóznější, tím obtížněji teče.

Ideální povrch pro lepení je rovný povrch. Na porézní nebo nerovné povrchy doporučujeme lepidla s vyšší viskozitou.



DAVKOVACÍ JEHLA PRO SEKUNDOVÁ LEPIDLA

- vhodný doplněk pro **modeláře a přesné nanášení**
- materiál:
- barva: žlutá
- v místě, kde zůstane jehla po dobu delší než nezbytně nutnou k lepení v kontaktu se vzduchem se vytvoří zátka, pro další lepení je třeba toto místo odstříhnout



Obj. kód	Typ	Cena (Kč/ks)
1905 110	větší průměr	18,00
1905 120	menší průměr	18,00

ODSTRAŇOVAČ PRO KYANOAKRYLÁTOVÁ LEPIDLA

- rozpouští a **odstraňuje kyanakrylátová lepidla**
- vhodný i pro čištění dávkovacích zařízení



Obj. kód	Typ	Hmotnost (g)	Cena (Kč/ks)
0961 001	CB 9060	20	189,00

LEPIDLO CB SPRY GLUE

- lepidlo s náplní **ve spreji je výborným pomocníkem pro plošné lepení** téměř na všech materiálech
- lepi: **PE a PP fólie, koberec, molitan, miralon, lepenku, filc, tkaniny na podklad: dřevo, kámen, beton, kov**
- manipulační pevnost spoje: cca 10 minut
- **teplotní rozsah použití: -30 °C/+80 °C**
Aplikace: nastříkat oba díly, 3 minuty vyčkat a spojit. Dá se nastavit šíře stříkaného pásu lepidla.



Obj. kód	Balení (objem)	Cena (Kč/ks)
0905 015	400 ml	314,00

SILIKONOVÉ PEVNOSTNÍ TMELY

SILIKONOVÉ PEVNOSTNÍ TMELY

- lepení **ploch silikonu nad 0,5 dm²** (např. silikon-silikon, silikon-kov)
- barva: transparentní (pokud není uvedeno v tabulce jinak)
- doba schnutí 25 minut, vytvrzení 24 hodin
- doporučená teplota pro lepení: min. +10 °C
- teplotní odolnost: -55 °C /+200 °C, krátkodobě až +250 °C



0906 025



0906 026



0906 600

Obj. kód	Typ	Použití	Balení (hmotnost)	Cena (Kč/ks)
0906 025	LUKOPRÉN 8280	• veškeré zasklívání, lepení zrcadel, přilnavost na hliník, nerez, zinek, ocel, dřevo, PVC, beton, omítku, mramor atd.	25 g	35,00
0906 026	LUKOPRÉN 8280	• veškeré zasklívání, lepení zrcadel, přilnavost na hliník, nerez, zinek, ocel, dřevo, PVC, beton, omítku, mramor atd.	310 g	138,00
0906 100	Cyberbond S901	• silikonový tmel pro motory • černá barva • vhodný pro tepelně namáhané spoje jako jsou dělicí roviny převodových skříní, rozvodovek, čerpadel, • odolává vysokým teplotám + 275 °C v cyklech až +305 °C, UV záření, vodě, ozonu, olejům, rozpouštědly a palivům	310 g	175,00
0906 600	ELASTOSIL E-41	• víceúčelový silikonový tmel s výbornou přilnavostí na mnoha podkladech bez základní vrstvy	90 g	336,00

LEPIDLA NA DOPRAVNÍKOVÉ PÁSY

/// VULKANIZAČNÍ ROZTOKY – PRO SPOJOVÁNÍ ZA TEPLA

- vulkanizující kaučuková lepidla určené na **opravu a spojování dopravníkových pásů** i protektorování pláště pneumatik
- nanáší se stříkáním nebo štětcem
- vulkanizační čas se počítá od doby dosažení teploty +143°C a je závislý na síle spojovaného pásu
- barva: černá
- spotřeba : 400–600 g/m²

Obj. kód	Typ	Použití	Balení (hmotnost)	Cena (Kč/ks)
0911 040	VUPROFIX 6840	vulkanizační roztok na lepení za tepla	500 g	57,00
0911 050	VUPROFIX 6840		3200 g	454,00
0911 030	KL210		3000 g	303,00
0911 080	KL210		12000 g	1126,00



0911 050



0911 030

/// DVOUSLOŽKOVÁ LEPIDLA NA LEPENÍ PVC A PVC DOPRAVNÍKOVÝCH PÁSŮ – ZA STUDENA

- lepení dopravníkových pásů z měkčeného PVC
- lepení PVC unašečů
- doporučená teplota pro lepení: min. +10 °C
- pro lepení je nutné použití tužidla, viz. tabulka

Obj. kód	Typ	Použit s tužidlem	Balení (hmotnost)	Cena (Kč/kg)
0914 040	KORAPLAST 192LF	TR400 5–10 %	1 kg	329,00



0914 050

/// DVOUSLOŽKOVÁ LEPIDLA NA LEPENÍ PRYŽÍ A PRYŽOVÝCH DOPRAVNÍKOVÝCH PÁSŮ – ZA STUDENA

- lepení dopravních pásů z pryže, lepení pryže na kov apod.
- lepení adhesivní pryže BLACK STAR VKS, str. 205
- doporučená teplota pro lepení: min. +10 °C
- pro lepení je nutné použití tužidla, viz. tabulka

Obj. kód	Typ	Použit s tužidlem	Balení (hmotnost)	Cena (Kč/ks)
0909 003	VUPROFIX N 6626	TR 400 5–10 %	6300 g	1289,00
0909 007	swift@col 9021 (původně HELMIPREN 14021)	swift@hardener 95 (původně Vernetzer 500 AE)	1000 g	281,00
0909 008	swift@col 9021 (původně HELMIPREN 14021)	swift@hardener 95 (původně Vernetzer 500 AE)	3000 g	826,00



0909 003



0909 007



1906 010

Další typ dvousložkového epoxidového lepidla v nabídce:

– Lepidlo CB E705 **dvousložkové epoxidové** (sklo, kámen, keramika, porcelán) – 1906 010.



lepidla

AKTIVÁTORY, ODMAŠŤOVAČE, TUŽIDLA

ODMAŠŤOVAČE

- odstranění mastnot a nečistot
- příprava materiálu pro spojení lepením
- nezanechávají mastný film

Obj. kód	Typ	Použití	Balení (hmotnost, objem)	Cena (Kč/ks)
0913 050	S1960	odstranění mastnot	sprej 500 g	260,00
0913 060	CB 9999	odstranění mastnot – doporučený čistič a odmašťovač pro anaerobní tmely	sprej 500 g	199,00
0913 080	TIP-TOP Liquid Buffer	odstranění mastnot	láhev 800 ml	354,00



0913 050



0913 060



0913 080

AKTIVÁTORY

- aktivace povrchu před aplikací lepidla
- CB 9056 nezbytná látka pro lepení silikonových pryží a těžce lepitelných materiálů (např. nepolární plasty: polypropylen, polyethylen)
- funkčnost aktivátoru je po nanesení do 24 hodin



0907 040



0907 042



0907 050

Obj. kód	Typ	Použití	Balení (objem)	Cena (Kč/ks)
0907 040	CB 9056	aktivace povrchu před lepením	lahvička 10 ml (uzávěr s dětskou pojistkou)	289,00
0907 041	CB 9056	aktivace povrchu před lepením	lahvička 500 ml	4182,00
0907 042	CB 9056	aktivace povrchu před lepením	fixa pro snadné použití (obsahuje i akcelerační)	199,00
0907 050	STAHLPRIMER	pogumování kovu před lepením (tekutá pryž)	plechovka 700 g	504,00

TUŽIDLA

- přídavná látka pro dvousložková lepidla, bez které lepidlo nevytvrdí
- vyšší pevnost spoje, kratší doba vytvrzení
- používejte vždy doporučené typy
- pro zpracování namíchejte jen množství, které zpracujete



0908 001



0908 005

Obj. kód	Typ	Použití s lepidlem	Balení (hmotnost)	Cena (Kč/ks)
0908 004	tužidlo KÖRACUR TR 400	k VUPROFIX 6626	sklenička 50 g	43,00
0908 001	tužidlo KÖRACUR TR 400	k VUPROFIX 6626	plechovka 800 g	284,00
0908 005	Tužidlo swift@hardener 95 (původně Vernetzer 500 AE)	pro swift@col 9021 (původně HELMIPREN 14021)	sklenička 50 g	116,00

LEPICÍ PÁSKY

/// SAMOLEPÍCÍ HLINÍKOVÁ PÁSKA

- hliníková samolepící páska určená **pro těsnění vzduchodudů**, vhodná i pro venkovní použití
- stříbrný povrch pásky slouží i jako odrazová vrstva světelné a tepelné energie
- materiál: hliníková fólie s akrylátovou lepidlovou vrstvou
- šířka: 50, 75, 100 mm
- délka: 10, 45, 50 m
- teplotní odolnost: -30 °C/+100 °C
- montážní teplota: +5 °C až +40 °C
- pracovní tlak: 1 000 Pa

Obj. kód	Typ	Šíře pásky (mm)	Délka (m)	Cena (Kč/ks)
0109 051	hliníková	50	10	94,00
0109 055	hliníková	50	50	145,00
0109 075	hliníková	75	50	217,00
0109 105	hliníková	100	50	288,00
0109 505	textilní	50	50	218,00



TMEL PRO EXTERIÉR – BUTYLPLAST

/// TMEL PRO EXTERIÉR – BUTYLPLAST

- ekologicky nezávadný (bezazbestový) těsnící tmel určený na **utěšňování venkovních spár především montovaných, ale i jiných staveb**
 - není vhodný na utěšňování spár interiérů objektů, kde dochází do styku s pitnou vodou, potravinami apod.
 - průměrná životnost: 15 let
 - balení: PE váleček délky 280–310 mm
 - hmotnost náplně: 600 ml/700 g
- Návod na použití Vám sdělí naše prodejní oddělení.

Obj. kód	Hmotnost (kg/mj)	Cena (Kč/ks)
0910 002	0,7	91,00





ANAEROBNÍ LEPIDLA A TMELY

ANAEROBNÍ TMELY CYBERBOND

- vytvrzují ve spáře mezi kovovými díly za nepřístupu vzduchu při pokojové teplotě
- anaerobní těsnící hmoty jsou nerozpustné a jednosložkové
- rozlišujeme mezi nízkou, střední a vysokou pevností
- doporučená teplota pro lepení: +20 °C až +25 °C
- podle druhu kovu je dána pevnost a průběh vytvrzení
- teplotní odolnost viz tabulka
- **obecně lze použít anaerobní lepidla a těsnící hmoty k zajištění závitů, lepení klínů, čepů, ozubených kol, ložisek apod., také k upevnění trubkových spojů a přírub**
- v nabídce jsou i odmašťovače a aktivátory
- při práci dodržujte pracovní a bezpečnostní pokyny uvedené na obalu nebo si je vyžádejte v našem prodejním oddělení



TM44

TM66

RM88

Typ	Použití	Barva	Max. velikost šroubu	Obj. kód	Balení (hmotnost)	Cena (Kč/ks)
TM11	<ul style="list-style-type: none"> • určeny pro stavěcí šrouby – zabraňuje uvolňování závitových spojů, pro kovové šrouby, matky či závrtové šrouby a to i s protikorozní úpravou, snadno demontovatelné šroubové spoje, pro přesné šrouby • pracovní teplota: –50 °C/+150 °C 	červená	M12	1902 002	10 g	153,00
TM11				1902 001	50 g	432,00
TM11				1902 000	250 g	1680,00
CB TM44	<ul style="list-style-type: none"> • zabraňuje uvolňování závitových spojů, pro kovové šrouby, matky či závrtové šrouby a to i s protikorozní úpravou, demontovatelný běžnými nástroji, chrání spoje proti korozi • pracovní teplota: –50 °C/+150 °C 	modrá	M20	1902 102	10 g	153,00
CB TM44				1902 101	50 g	432,00
CB TM44				1902 100	250 g	1680,00
CB TM66	<ul style="list-style-type: none"> • pojišťuje závitové spoje, určen pro silně namáhané šrouby, čepy, matky apod. pro stále utažené spoje, za studena nerozebíratelný, chrání spoje proti korozi • pracovní teplota: –50 °C/+150 °C 	zelená	M20	1902 202	10 g	153,00
CB TM66				1902 201	50 g	432,00
CB TM66				1902 200	250 g	1680,00
CB RM88	<ul style="list-style-type: none"> • pro fixaci ložisek v uložení, pro upevňování dílů se zvýšeným teplotním zatížením, pro lepení čepů, klínů, magnetu, ozubených kol, apod. • pracovní teplota: –50 °C/+200 °C 	zelená	M20	1902 301	10 g	167,00
CB RM88				1902 300	50 g	446,00
CB TT69	<ul style="list-style-type: none"> • víceúčelový gel 4in1 • pro pojišťování závitových a šroubových spojů • utěšňování trubkových spojů (měď a mosaz do 5 minut) • předtěšňování ložisek v uložení • těsnění v plochách (těsnění přírub), v chytrém balení s mechanickou pumpičkou • pracovní teplota: –50 °C/+150 °C 	zelená	M50	1902 403	35 g	481,00

Naším zákazníkům nabízíme také lepení speciálních profilů či ploch dle konkrétních požadavků.

Doporučujeme Vám využít služeb naší lepirny zejména pro:

- polepy **hnačích válců** dopravníkových pásů materiálem zvyšujícím adhezi
- slepování **dopravníkových pásů z PVC** nebo **pryže**
- **osazování** dopravníkových pásů **unašeči** či **vodicími klínky**
- polepy různých ploch **pro uložení lakovaných materiálů** nebo materiálů, u kterých hrozí poškození povrchové úpravy
- **lepení profilů** (PVC, PU, EPDM, NBR, popř. silikon)
- slepování profilových těsnění či jejich **vlepování do vík nebo uzávěrů** různých nádob
- **polepování násypků i dopadových ploch**

K polepům používáme lepidla, uvedená v naší nabídce, a to s ohledem na požadované vlastnosti.

Pro dosažení dobrých výsledků je nezbytná dobrá příprava slepovaných ploch. K odmaštění doporučujeme některý z přípravků, uvedených na straně 222. Před lepením pryže na kov je žádoucí zbavit kovové povrchy nečistot a zdrsnit je nejlépe tryskáním. Pokud nemáte možnost zajistit si tryskání vlastními prostředky, poskytujeme jej dodavatelysky.

Kontaktujte naše prodejní oddělení.