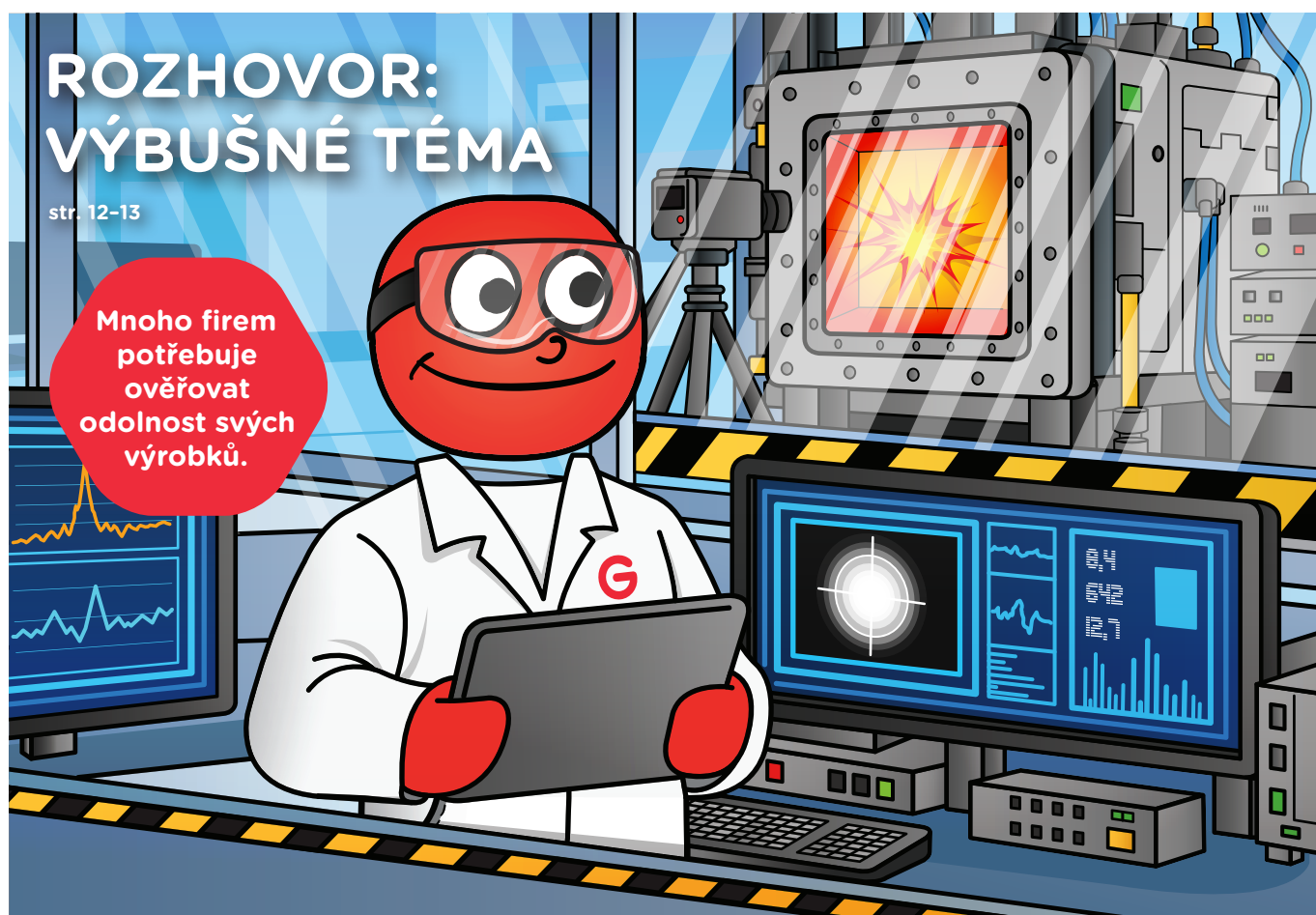


Géčko

Průvodce (nejen) světem hadic a těsnění



IT dnes není
jen podpora,
ale motor změn

str. 3-5

Vysoce odolné
dopravníkové
pásky

str. 10-11

Hlavní zásady
pro výběr
vhodné hadice

str. 14-15

Srovnání
průmyslových
rohoží

str. 17

GUMEX



Již pošesté jsme obhájili titul Czechia Best Managed Companies. Děkujeme, že jsme toho mohli dosáhnout i díky vám!



20
26

Natřeno jen z pětaosmdesáti

Milí čtenáři,

představte si, že si objednáte malíře. Přijdete domů a obývací pokoj vypadá skvěle, kuchyň taky, jen ložnice je vymalovaná tak nějak... na 85 %. Kolem zásuvek zůstala původní barva a za skříně se prý stejně nikdo nedívá. „Ale vždyť je to skoro hotové,“ řekne malíř.

Nevím, jak u vás, ale u nás doma by tato věta velkou šanci na úspěch neměla. Moje žena má totiž pozoruhodnou schopnost těch chybějících patnáct procent nejen najít, ale také se postarat o jejich dokončení.

Ve firmách je to podobné. Úkol je skoro hotový, termín skoro splněný, výsledek skoro podle zadání. Jenže právě těch posledních pár procent často rozhoduje o tom, jestli bude zákazník spokojený.

V tomto Géčku se podíváme do našeho IT, kde by slogan „nějak to funguje“ asi nebyl úplně ideální provozní strategií. A navštívíme také firmu, která vyrábí zařízení pro přepravu a testování výbušnin a energetických materiálů. Tam dostává věta „je to skoro správně“ přece jen trochu jiný náboj.

Ať už jde o software, hadice, nebo vymalovanou ložnici, nemusíme být vždy bezchybní. Důležité je chyby najít, napravit a příště je pokud možno neopakovat.

A i když těch posledních pár procent bývá zpravidla nejtěžších i nejdražších, v GUMEXU se každý den snažíme dotáhnout práci až na sto. Protože „skoro hotovo“ může znít docela dobře, ale jen do chvíle, než těch 85 % uvidí vaše žena.

Přeji vám inspirativní čtení.

Váš Libor Sedláček,
ředitel pro strategii a rozvoj

Obsah

Slovo ředitele IT IT dnes není jen podpora, ale motor změn	3-5	Bezpečnost pod lupou Díl 2: Bezpečnostní parametry produktů GUMEX – Hadice	14-15
Sledujeme pro vás Přesnost, nebo houževnatost? Jak vybrat mezi POM-C a PA6	6-8	Okénko personalistky Tvoříme marketing, který má smysl	16
Novinka Silikony pro speciální aplikace	9	Rohože Která rohož je ta pravá?	17
Výroba Pryžové dopravníkové pásy do náročných provozů	10-11	Fotopříběh Těsnění pro zemědělskou techniku	18
Rozhovor Výbušné téma	12-13	A toto jsem také zažil... Velká poštovní loupež	19



IT dnes není jen podpora, ale motor změn

Před deseti lety jsme si s **Michalem Kalkusem** povídali o jeho začátcích v GUMEXU a zavádění systému ISO. Dnes stojí v čele IT oddělení a podílí se na tom, jak firma funguje v digitálním světě. Co všechno se za tu dobu změnilo, kam se posunulo IT a jaké výzvy nás čekají dál?

Pokračování na stranách 4-5 »

Michale, začínal jsi u nás jako asistent ředitele firmy, poté jsi byl pověřen projektovým řízením. Co ti tyto role daly a v čem tě nejvíce posunuly?

Pozice asistenta ředitele byla velmi pestrá. Měl jsem možnost podílet se na řízení různých firemních projektů, optimalizaci procesů i komunikaci napříč odděleními. Právě tehdy jsem získal velmi dobrý přehled o fungování celé firmy, ze kterého čerpám dodnes. V projektovém řízení jsem se naučil propojovat požadavky různých částí firmy a hledat řešení, která dávají smysl z pohledu celku.

Co považuješ na své současné práci za nejdůležitější a v čem má podle tebe pro firmu zásadní význam?

Dnešní role ředitele IT je především o koordinaci lidí, priorit a technologií tak, aby IT pomáhalo firmě růst a zjednodušovalo práci kolegům. Nejdůležitější je hledat rovnováhu mezi potřebami lidí, procesů a technologií. IT není samoúčelné. Smyslem není mít nejmodernější technologie, ale pomáhat firmě fungovat efektivněji, bezpečněji a jednodušeji. Velkou část práce tvoří rozhodování o prioritách a hledání aktivit, které mají skutečný přínos.

Na který z IT projektů jsi osobně nejvíce hrdý – a proč?

Těžko bych vybral jen jeden konkrétní projekt. Větší radost mi dělá dlouhodobý posun. Když se ohlédnu zpět, nejvíc mě těší, že se nám podařilo propojit informační systémy s klíčovými procesy firmy tak, že dnes řada věcí funguje automaticky a kolegové je berou jako naprostou samozřejmost.

Zažil jsi ve své profesi nějaký klíčový, přelomový moment?

Největší změnou byla postupná digitalizace naší firmy. Když jsem do GUMEXU nastupoval, IT bylo vnímáno spíše jako podpůrná služba. Dnes zasahuje prakticky do všech procesů firmy – od obchodu přes logistiku až po komunikaci se zákazníky. Změnil se nejen rozsah technologií, ale i očekávání a požadavky, které na IT oddělení máme.

Věnuješ se také rozvoji datové analytiky, automatizaci i AI. Co z toho považuješ za největší příležitost pro naši firmu v nejbližších letech?

Největší příležitost vidím v práci s daty a umělé inteligenci (AI). Firmy dnes mají obrovské množství informací, ale skutečnou hodnotu přináší až schopnost je správně využít. Data sama o sobě nestačí – důležité je umět z nich získat informace, které pomohou lépe rozhodovat a zjednodušovat každodenní práci. AI podle mě v GUMEXU nenahradí lidi, ale pomůže jim soustředit se

**Umělá
inteligence
nám pomáhá
zjednodušovat
každodenní
práci.**

Na prohlídce vily Tugendhat



na důležitější činnosti a omezit rutinní administrativu. Alespoň tak by k ní firmy měly přistupovat.

Technologie by měla být pomocníkem, ne cílem sama o sobě. Současně si myslím, že lidský prvek bude pro naše zákazníky i nadále klíčový. Naopak může nastat situace, kdy se schopnost nabídnout odborné poradenství, individuální přístup a osobní kontakt stane ještě větší konkurenční výhodou než dnes. Čím více budou běžné úkony automatizované, tím větší hodnotu budou mít zkušenosti, odbornost a schopnost porozumět konkrétním potřebám zákazníka.

A kde naopak vidíš největší výzvy a rizika?

Vedle kybernetické bezpečnosti je velkou výzvou schopnost měnit zaběhnuté postupy. Technologie se vyvíjejí rychleji než kdy dřív, ale skutečný přínos přichází až ve chvíli, kdy se jim dokáže přizpůsobit firma a lidé. Riziko vidím také v současném technologickém boomu. Neměli bychom se honit za technologiemi za každou cenu, ale vždy zvažovat jejich skutečný přínos. Někdy je také těžké přesvědčit uživatele, že má smysl na chvíli vystoupit z každodenní operativy a zamyslet se nad tím, jak procesy upravit nebo změnit tak, aby jim dlouhodobě usnadnily práci. Rozumím ale tomu, že není jednoduché hledat prostor pro podobné změny ve chvíli, kdy má člověk plný seznam úkolů.



Se synem Šimonem na Smrku, nejvyšším vrcholu Rychlebských hor



S kamarády při přechodu Nízkých Tater

Říká se, že ajťáci jsou povahou i chováním docela specifičtí – ty jsi přitom informatiku nestudoval. Jaký styl vedení týmu se ti nejvíce osvědčil a co považuješ za podstatné pro dobrou fungující spolupráci?

Vystudoval jsem obor Výrobní systémy na Technické univerzitě. Profesně jsem ale prošel obchodem, vedením lidí i projektovým řízením. Myslím si, že právě tato kombinace mi dnes pomáhá. IT už dávno není jen o technologiích. Aby technologie přinášely hodnotu, je potřeba rozumět lidem, procesům i fungování firmy jako celku. I proto se při vedení týmu snažím lidem dávat prostor a odpovědnost. Máme tým složený z lidí s velmi rozdílnými specializacemi a zkušenostmi. Moje role není být nejlepší odborník na všechno, ale vytvářet prostředí, ve kterém mohou být úspěšní oni a ve kterém dokážeme táhnout za jeden provaz. Důležitá je otevřená komunikace, důvěra a jasné priority.

Kde všude bychom měli my jako zaměstnanci vnímat výsledky práce IT oddělení?

Ideální stav je, když si práce IT vlastně nevšimnete. Když fungují systémy, data, komunikace, sklady, terminály nebo e-shop.



Michal Kalkus

Vystudoval Technickou univerzitu v Liberci, poté působil v automotive, kde postupně pracoval jako prodejce vozů, vedoucí prodeje a obchodní ředitel.

Do GUMEXU nastoupil v roce 2011 na pozici asistenta ředitele společnosti. Podílel se na řízení firemních projektů, rozvoji procesů a koordinaci aktivit napříč odděleními. Následně působil jako projektový manažer a dnes zastává pozici ředitele IT. Věří, že smyslem IT není pouze provoz technologií, ale především podpora lidí, efektivnější fungování firmy a její další rozvoj. Ve volném čase se věnuje sportu, zejména cyklistice a běhu.

Za většinou těchto věcí stojí spousta práce, která není vidět, protože probíhá na pozadí.

Mění se nějak práce lidí v souvislosti s digitalizací a automatizací?

Určitě. Postupně ubývá rutinní práce a přibývá práce s informacemi. Čím dál důležitější je schopnost orientovat se v datech, využívat moderní nástroje a přemýšlet nad tím, jak věci dělat efektivněji.

Na co se mohou naši zákazníci v nejbližší době těšit z pohledu IT?

Chceme pokračovat v digitalizaci služeb a zjednodušování komunikace. Cílem je, aby měl zákazník potřebné informace rychleji, mohl s firmou komunikovat jednodušeji a aby naše interní procesy vedly k rychlejšímu a kvalitnějšímu servisu.

A na závěr trochu osobně – co ti pomáhá „vyčistit si hlavu“ od práce?

Nejlépe si odpočinu při sportu – na kole nebo při běhu. Mám rád aktivity, u kterých člověk na chvíli vypne a soustředí se na něco úplně jiného. Hodně energie mi dává také čas strávený s rodinou a přáteli.



Názor ředitele firmy Dušana Sedláčka:

Michal je skvělý a spolehlivý kolega, o kterého je vždy možné se opřít. Velmi si cením jeho schopnosti propojovat světy „civilistů“ a „šilenců“ – rozumí oběma stranám a dokáže mezi nimi vytvářet porozumění i funkční řešení. Neustále hledá nové cesty a přístupy, čímž pomáhá posouvat firmu na vyšší úroveň. A v neposlední řadě – spolupráce s ním je prostě radost, protože má skvělý smysl pro humor.

Přesnost, nebo houževnatost? Jak vybrat mezi POM-C a PA6

Polyacetal POM-C a polyamid PA6 patří mezi nejpoužívanější konstrukční plasty. Na první pohled vypadají podobně, jejich vlastnosti se však v praxi výrazně liší. Zatímco POM-C vyniká rozměrovou stálostí a nízkou nasákavostí, PA6 se osvědčuje při vysokém mechanickém zatížení. Který materiál bude lepší právě pro vaši aplikaci? Správná volba materiálu může významně ovlivnit životnost, přesnost i spolehlivost výsledného dílu.

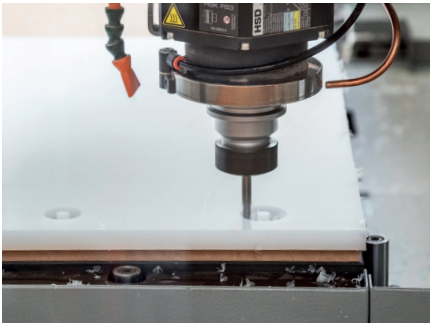


Porovnání vlastností POM-C vs. PA6

Vlastnost	POM-C (Acetal)	PA6 (Polyamid 6)
Mechanická pevnost	Dobrá	Velmi dobrá
Houževnatost / odolnost proti rázu	Střední	Vysoká
Tvrdost a tuhost	Vysoká	Dobrá
Tření	Velmi nízké	Vyšší než POM-C
Odolnost proti opotřebení	Výborná	Dobrá až velmi dobrá
Rozměrová stálost	Výborná	Horší vlivem vlhkosti
Nasákavost vody	Velmi nízká (~0,2 %)	Vysoká (až několik %)
Obrobitelnost	Výborná	Velmi dobrá
Dlouhodobá tepelná odolnost	Dobrá	Vyšší
Chemická odolnost	Velmi dobrá	Dobrá
Cena	Vyšší	Obvykle nižší

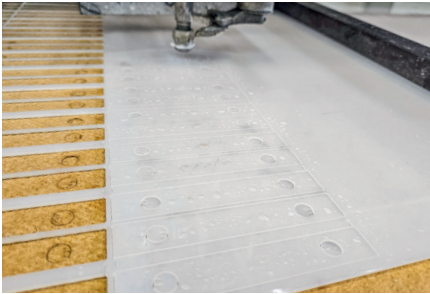
Když se rozhodujete podle konkrétní aplikace

Aplikace	Doporučený materiál	Důvod
Ozubená kola	POM-C	Vysoká rozměrová stálost, nízké tření
Vodící a kluzné prvky	POM-C	Minimální nasákavost a plynulý pohyb
Přesné strojní součásti	POM-C	Dlouhodobě zachovává rozměry
Díly do vlhkého prostředí	POM-C	Nízká absorpce vody
Ložiska a ložisková pouzdra	PA6	Dobrá odolnost vůči zatížení
Kladky a řemenice	PA6	Vysoká houževnatost
Pojezdová a vodící kola	PA6	Dobře snáší rázy a opakované namáhání
Robustní konstrukční díly	PA6	Vysoká pevnost a odolnost



Co stojí za zvážení

Kritérium	POM-C	PA6
Hlavní výhoda	Vysoká rozměrová stálost a minimální nasákavost.	Vyšší pevnost a vhodnost pro dynamicky namáhané díly.
Silná stránka	Přesné obrábění, nízké tření, stabilní rozměry.	Houževnatost a odolnost vůči mechanickému zatížení.
Riziko při nevhodném použití	U silně dynamicky namáhaných součástí nemusí poskytovat výhody, které nabízí PA6.	Ve vlhkém prostředí může vyšší nasákavost ovlivnit rozměry dílu.
Typický problém při chybné volbě	Zbytečně drahé řešení tam, kde postačí houževnatý PA6.	Bobtnání materiálu, změna vůlí nebo horší přesnost sestavy vlivem vlhkosti.
Jednoznačné doporučení	Když rozhoduje přesnost, stabilita, nízké tření.	Když rozhoduje odolnost, houževnatost, zvládání vysokého zatížení.



Máte výkres nebo konkrétní aplikaci?
Pomůžeme posoudit, zda je vhodnější POM-C, nebo PA6.

Výroba polotovarů POM-C a PA6

POM-C

- desky jsou dostupné v kalandrovaném i extrudovaném provedení,
- tyče se vyrábějí převážně extruzí.

PA6

- desky i tyče se vyrábějí extruzí i litím,
- litý PA6 je vhodný zejména pro rozměrnější polotovary a díly vystavené vyššímu mechanickému zatížení.

Jak tyto polotovary zpracováváme

Naším zákazníkům dodáváme nejen polotovary, ale díky moderním technologiím z nich vyrábíme také přesné díly – od jednoduchých výřezů až po složité frézované součásti.

Z desek vyrábíme: →

- formátované díly, výřezy, frézované součásti, kusovou i sériovou výrobu



U tyčí provádíme: →

- krácení, soustružení, úpravu průměrů



Praktické pravidlo pro konstruktéry

Pokud je požadována tolerance:

- $\pm 0,1$ mm → oba materiály bez problémů
- $\pm 0,05$ mm → oba materiály, ale POM-C je jistější
- $\pm 0,02$ mm a lepší → jednoznačně POM-C
- uložení ložisek, přesné vedení, ozubené převody → POM-C
- nosné a rázově namáhané díly → PA6

Z praktických zkušeností vyplývá, že **POM-C** se při obrábění chová jako přesný strojírenský plast, zatímco **PA6** jako houževnatý konstrukční plast.

Jak přesné díly vám z POM-C i PA6 vyrobíme na míru?

Pro obrábění plastů využíváme moderní 5osé obráběcí centrum, které umožňuje:

- výrobu složitých 3D tvarů,
- opracování z více stran na jedno upnutí,
- vysokou kvalitu povrchu bez otřepů,
- standardní přesnost obrobku,
- obrábění dílů od rozměru 40 × 40 mm až po formáty 1 500 × 3 000 mm.



Skryté náklady nesprávné volby materiálu

POM-C může být ve výsledku ekonomičtější, přestože je jeho cena za kilogram vyšší.

Faktor	PA6	POM-C
Cena materiálu	✓ nižší	✗ vyšší
Obrobitelnost	● dobrá	✓ velmi dobrá
Stabilita rozměrů	✗ nižší	✓ výborná
Riziko reklamací ve vlhkém prostředí	✗ vyšší	✓ nízké
Potřeba dolaďování vůlí	✗ častěji	✓ méně často

Například u přesného ozubeného kola nebo vodícího prvku může být rozdíl ceny materiálu jen několik desítek korun, zatímco náklady na opravu nesprávně fungujícího dílu jsou mnohonásobně vyšší. **Shrnutí: PA6** – pokud jde hlavně o pevný konstrukční díl a cena je důležitá. **POM-C** – pokud se jedná o přesný strojní díl, kluzný prvek, ozubené kolo nebo součást s malými vůlemi.

Silikony pro speciální aplikace



VYUŽIJTE NAŠE SLUŽBY!

- výroba plochých těsnění na míru
- samolepicí úprava materiálu
- řezání na digitálním plotru
- sériové vysekávání

Speciální varianty silikonových pryží nabízejí detekovatelnost nebo odolnost vůči velmi vysokým teplotám. Porovnali jsme pět nových silikonových materiálů z našeho sortimentu.

Pryž; typ; barva; obj. kód	Hlavní výhody	Omezení	Typické použití	Pracovní teplota	Certifikace a normy*
metectSil NG60; kompaktní; černá; 10448	vysoká mechanická pevnost, samozhášivost, detekovatelnost detektorem kovů, výborná chemická a tepelná odolnost	menší stlačitelnost než mikroporézní materiály	těsnění potravinářských a farmaceutických zařízení, plnicí a balicí linky, technologické celky s požadavkem na detekci kontaminace	-60 až +230 °C	Nejvyšší počet certifikací: FDA, EU 1935/2004, WRAS, BfR XV-B11
SP/24; mikroporézní; bílá; 10581	dobré těsnicí vlastnosti, nízká nasákavost, tepelná izolace	nižší mechanická pevnost než kompaktní silikonová pryž; není vhodná pro přímý kontakt s potravinami	těsnění rozvaděčů, dveří, krytů strojů, pecí, chladicích boxů, vzduchotechnických a klimatizačních jednotek, osvětlení a ventilačních systémů v potravinářství, i pro automotive, elektroniku, stavebnictví	-60 až +200 °C	RoHS
SP/33; mikroporézní; bílá; 10582	nejvyšší pevnost z řady SP, vyšší teplotní odolnost a odolnost proti stlačení	vyžaduje vyšší přitlačnou sílu při těsnění	pro náročnější těsnění s vyšším mechanickým namáháním, kolejová vozidla, elektrické skříně, kryty technologických zařízení, pece a sušárny	-60 až +225 °C	RoHS
SILCELL 16MD; mikroporézní; modrá; 10583	výrazná barva pro snadné odhalení kontaminace, detekovatelnost kovovými detektory, nízká nasákavost, výborná odolnost vůči vlhkosti, UV záření a teplotním změnám	nevhodná pro dlouhodobý kontakt s oleji a palivy	těsnění potravinářských a farmaceutických linek; pro pece, chladicí zařízení, víka zásobníků, dopravníková zařízení s požadavkem na detekci cizích částic	-50 až +200 °C	FDA
SP/16/HT; mikroporézní; bílá; 10584	mimořádná teplotní odolnost, nízká trvalá deformace po stlačení	vyšší pořizovací náklady	těsnění pecí, sušáren, hutních a energetických technologií, osvětlovací techniky, pro systémy vytápění, větrání a klimatizace; i pro automotive a elektroniku	-60 až +270 °C	FAR 25 / JAR 25 / CS 25, RoHS, REACH, FMVSS 302

Upozornění: Minimální odběry speciálních silikonových pryží naleznete na našem e-shopu. Tyto pryže dodáváme na poptávku s dodací lhůtou přibližně 6 až 8 týdnů, a to i v dalších barevných provedeních. Při odběru nad 50 m² jsou dostupné také v rolích.

Pryžové dopravníkové pásy do náročných provozů

Potřebujete vyměnit dopravníkový pás? Správná volba olejivzdorného, oděruvzdorného nebo tepluvzdorného pryžového dopravníkového pásu rozhoduje o jeho životnosti, počtu odstávek i nákladech na údržbu.

Materiály, které jsou na pásech přepravovány a obsahují minerální oleje, rostlinné oleje, živočišné tuky nebo pryskyřice, dokážou u běžných pryžových pásů postupně způsobovat bobtnání krycích vrstev, ztrátu mechanických vlastností a předčasné opotřebení. Olejivzdorné pásy zajistí méně neplánovaných odstávek.

Pokud jsou přepravovány **vysoce abrazivní materiály**, způsobují intenzivní oděr pásu. Oděruvzdorná krycí vrstva pásu výrazně prodlužuje jeho životnost.

Při přepravě horkých materiálů dochází u standardních pásů k rychlému stárnutí pryže, tvrdnutí povrchu a následnému poškození konstrukce. V provozech s vysokými teplotami je správná volba tepluvzdorného pásu zásadní pro jeho životnost i spolehlivý provoz.



Srovnání 3 nejpoužívanějších pryžových pásů z našeho sortimentu

Parametr	EP 400/3 4+2 G-OIL	EP 500/3 AA	EP 500/3 H
Objednací kód	02267	01887	02265
Technické označení	G-OIL (olejivzdorná krycí vrstva)	AA (vysoce oděruvzdorná krycí vrstva)	H (tepluvzdorné provedení)
Hlavní odolnost	Oleje, tuky, pryskyřice	Extrémní oděr	Vysoké teploty
Pevnost pásu (N/mm)*	400	500	500
Odolnost vůči olejům	★★★★	★	★
Odolnost proti oděru	★	★★★★	★★
Odolnost vůči teplotě	★	★	★★★★
Přepravovaný materiál	odpady, biomasa, dřevo s pryskyřicí	písek, štěrk, kamenivo, recyklát	horké sypané materiály – popílek, struska, slínek**
Typické provoz	ČOV, třídírny, recyklační linky, kompostárny	pískovny, štěrkovny, stavebnictví, zemědělství	cementárny, teplárny, ocelárny
Pracovní teplota	-25 až +60 °C	-25 až +60 °C	-40 až +150 °C
Obrusivost max. (mm³)***	200	90	150
Výroba na míru	✓	✓	✓
Spojování	spojky, lepení, vulkanizace		
Montážní služby v provozu	✓	✓	✓

*] Pevnost kostry (N/mm) udává maximální tahové zatížení vztažené na 1 mm šířky dopravníkového pásu.

**] Slínek = meziprodukt při výrobě cementu vznikající vypalováním směsi vápence a jílových materiálů při teplotách okolo 1 450 °C. Zdroj: Wikipedia

***] Čím nižší hodnota obrusivosti (mm³), tím vyšší odolnost krycí vrstvy proti opotřebení.

**Samotný výběr vhodného pásu je pouze první část úspěšného řešení.
Stejně důležité je kvalitní spojení a správná montáž.**

Pozn.: více hvězdiček = lepší výkon v dané kategorii (tři jsou nejlepší hodnocení)

Naše služby

- Umíme vybrat správný pás.
- Vyrobit ho na míru.
- Spojíme ho vulkanizací, lepením nebo spojkami.
- Pás dodáme jako metráž nebo jako hotový výrobek na míru včetně spojení – naši montéři ho namontují přímo ve vašem provozu.

Když přijedou montéři GUMEXU

Naše montážní týmy zajistí nejen spojení pásu, ale i související servisní práce:

- demontáž původního pásu
- kontrolu válečků, hnacích válců a vodicích prvků
- montáž nového pásu
- spojení, napnutí a seřízení dopravníku
- závěrečnou kontrolu provozuschopnosti



Máme zkušenosti:

- s běžnými opravami a výměnami
- s instalacemi ve stísněných prostorách, ve výrobních linkách
- v provozech na přepravu písku (betonárnách, cementárnách...)
- s montáží pásů ve sklárnách: pro horké materiály do +150 °C
- s výrobou a montáží atypických délek pásů; maximální šíře pásu závisí na možnostech výrobce pásu

Potřebujete dopravníkový pás pro náročnou nebo atypickou aplikaci?

Pomůžeme vám s návrhem řešení, výrobou na míru i odbornou montáží přímo v provozu. Svůj požadavek nám můžete kdykoli zaslat prostřednictvím **Centra poptávek** na našem webu nebo nás kontaktujte na **zákaznické lince ☎ 518 399 588**.



Jak naše pásy pomohly zákazníkům

Oděruvzdorný pás EP 500/3 AA

Primagra, a.s., výroba krmných směsí:

Tento pás jsme pořídili jako výměnu za již dosluhující starý pás, funguje u nás k dopravě obilovin v obilném síle.

TOMI - REMONT a.s., Miroslav Novotný, výstavba a rekonstrukce železničních tratí:

Pás slouží k vynášení a odsypávání štěrku při revitalizaci a údržbě vlakových cest. Používáme ho na specializovaném stroji pro úpravu štěrkového lože železničních tratí. Pro pás z GUMEXU jsme se rozhodli kvůli rychlosti dodání, montáži, kvalitnímu zpracování a bezproblémové komunikaci.

S.A.F. Praha spol. s r.o., Marek Hybš, výroba tryskacích zařízení:

Pás využíváme pro tryskací prostředek (abra-zivo). Ladil přesný typ, tloušťka pásu i cena.

Olejivzdorný pás EP 400/3 4+2 G-OIL

REMAT GLASS s.r.o., recyklace skla:

Pás je součástí recyklační linky. Přepravuje vytříděné nečistoty, které mohou obsahovat i oleje a tuky. U tohoto typu pásu nedochází ke změně tvaru v důsledku působení olejů a tuků. Pro GUMEXU jsme se rozhodli proto, že má k dispozici požadovaný typ pásů a montážní služby fungují dobře.

Tepluvzdorný pás EP 500/3 H

KAVALIERGLASS, a.s., Lenka Dyškantová:

Pomocí tohoto tepluvzdorného pásu jsme vyřešili požadavek na spolehlivý provoz dopravníku zakladače vsázky v náročných teplotních podmínkách sklářské výroby. Dopravník je v nepřetržitém provozu a pás je dlouhodobě vystaven teplotě cca 135 °C. Běžné pásy v těchto podmínkách vykazovaly rychlejší opotřebení a zkrácenou životnost.

Tento pás splňuje naše požadavky na tepelnou odolnost, mechanickou pevnost i provozní spolehlivost. Díky tomu je zajištěn plynulý transport sklářské vsázky do tavicí pece bez neplánovaných odstávek a s minimálními nároky na údržbu.

Výbušné téma

Společnost **OZM Research s.r.o.** patří mezi světově uznávané výrobce přístrojů pro testování výbušnin a energetických materiálů, věnuje se také vývoji a poradenství. S provozním ředitelem **Ing. Janem Cupákem** jsme hovořili o tom, jak vznikají špičkové měřicí technologie, proč je přesnost a bezpečnost klíčová napříč průmyslovými obory a jakou roli hraje vlastní výzkum v každodenní praxi firmy.

Pane Cupáku, OZM Research působí v oblasti vysoce energetických a rizikových materiálů, což mi jako laikovi zní velmi tajemně. Co vlastně znamená pojem „energetický materiál“?

To je velmi dobrá otázka, protože většina lidí si pod pojmem energetické materiály představí především výbušniny nebo vojenské technologie. Jsou to látky, které dokážou za určitých podmínek uvolnit značné množství energie ve velmi krátkém čase. Patří sem například výbušniny, střelné prachy, raketová paliva a pyrotechnické směsi, ale také hořlavé směsi plynů, par nebo prachů se vzduchem. Setkáváme se s nimi častěji, než si uvědomujeme. Najdeme je v automobilech, při demolcích, těžbě nerostných surovin i v obranném průmyslu. Pro jejich bezpečné využití je nezbytné dobře znát jejich vlastnosti, například citlivost, výkon nebo stabilitu. Správná charakterizace těchto materiálů pomáhá při jejich vývoji a výrobě, zvyšuje bezpečnost jejich používání a přispívá k předcházení průmyslovým haváriím. Díky dlouholetému know-how dodáváme specializované přístroje, které umožňují tyto parametry přesně měřit a vyhodnocovat.

Pro jaké obory jsou vaše technologie určeny a kde nacházejí své uplatnění?

Naše produkty pokrývají celé spektrum testování energetických materiálů, od výzkumu a vývoje v laboratorích přes průmyslové výrobní provozy až po ověřování vlastností finálních výrobků. Kromě zkušebních přístrojů vyvíjíme a vyrábíme také výbuchové komory, které umožňují bezpečné provádění náročných testů v kontrolovaném prostředí. Díky tomu nacházejí naše řešení uplatnění v celé řadě oborů. Mezi zákazníky patří výrobci výbušnin a munice, univerzity, výzkumné ústavy, certifikační orgány a forenzní laboratoře. Spolupracujeme také s firmami z chemického a farmaceutického průmyslu, které při své činnosti pracují s energetickými nebo potenciálně výbušnými látkami a potřebují znát jejich vlastnosti a rizika.



Jaký problém zákazníků řeší vaše přístroje nejčastěji?

To záleží na konkrétní aplikaci, protože naše portfolio zahrnuje několik desítek typů přístrojů a zkušebních zařízení. Zákazníci ale ve většině případů potřebují vědět, jak se bude daný materiál chovat a zda je jeho použití bezpečné. Proto se hodnotí například citlivost na náraz, tření, elektrostatický výboj nebo teplo. Důležité jsou také údaje o teplotní stabilitě, množství uvolněné energie i rychlosti reakce. Získaná data slouží jako podklad pro vývoj nových materiálů, kontrolu kvality výroby, optimalizaci stávajících produktů i hodnocení rizik při skladování, přepravě nebo návrhu bezpečnostních opatření.

Ve vašich zařízeních využíváte i některé produkty z našeho sortimentu. Přispívají nějak ke spolehlivosti a bezpečnosti vašich technologií?

Rozhodně ano. Naše zařízení často pracují za vysokých i nízkých teplot, ve vakuu, při vysokých tlacích nebo v kontaktu s agresivními chemickými látkami. Právě v takových podmínkách se kvalita použitých komponent projeví naplno.

Kromě výroby se však věnujete i výzkumu. Jak moc jsou pro vás výzkum a vývoj důležité v porovnání s „běžnou“ zakázkovou výrobou?

Jsou pro nás naprosto zásadní. Prakticky celé portfolio vzniklo na základě vlastního vývoje, často ve spolupráci s předními světovými výzkumnými ústavy a univerzitami. Jsme výrobní firma, ale za našimi produkty stojí vlastní odborníci na energetické materiály, konstruktéři a vývojáři HW i SW. Díky jejich spolupráci dnes exportujeme specializované přístroje zákazníkům po celém světě. Náš vývoj přitom nekončí. Požadavky zákazníků i technické možnosti se neustále posouvají, a proto naše zařízení průběžně inovujeme a pravidelně uvádíme na trh nové produkty. Vedle vývoje měřicích a zkušebních zařízení se podílíme také na výzkumných projektech zaměřených na aplikace energetických materiálů. V minulosti šlo například o vývoj nových trhavin nebo systémů pro hodnocení bezpečnosti prostředí v uhelných dolech.

Vyvíjíte zařízení nebo systémy vždy přesně podle specifických požadavků konkrétního zákazníka?

Na začátku jsme většinu našich přístrojů



přizpůsobovali konkrétním požadavkům zákazníků. Právě díky této spolupráci vznikla řada inovací a firma na této flexibilitě vyrostla. Dnes většinu produktů standardizujeme a vyrábíme v menších sériích. Pokud však zákazník potřebuje specifickou úpravu nebo řeší unikátní výzkumný úkol, dokážeme díky vlastnímu týmu konstruktérů a vývojářů navrhnout řešení na míru.

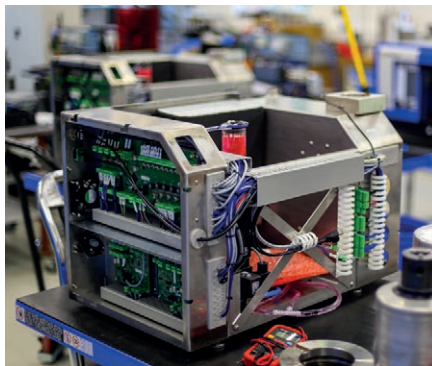
Postupujete někdy naopak i „proti proudu“, tedy že sami vyvinete zařízení na základě vlastního patentu, které pak nabízáte zákazníkům, o nichž víte, že by se jim vyplatilo?

Ano, i takové případy máme. Snažíme se jít vlastní cestou a vyvíjet zařízení podle budoucích potřeb zákazníků, ne pouze podle aktuální poptávky. Zaměřujeme se především na oblasti, kde zatím neexistuje vhodné řešení nebo kde současně možnosti narážejí na své limity. Nejednou se stalo, že jsme vyvinuli přístroj, který našel své uplatnění až po několika letech. To je daň za to, když se snažíte být o krok napřed.

Ještě bych se ráda vrátila k vašemu měření výbuchu. Zní mi to hodně teoreticky – k čemu tato data ve skutečnosti slouží průmyslovým firmám, které samy s výbušninami nepracují?

Mnoho průmyslových firem potřebuje ověřovat odolnost svých výrobků, technologií nebo konstrukcí vůči extrémnímu dynamickému zatížení. Reálně naměřená data se proto využívají například při testování stavebních konstrukcí, mostů, technologických zařízení v průmyslových provozech nebo komponent používaných v jaderné energetice. Umožňují lépe navrhovat ochranná opatření, zvyšovat bezpečnost a ověřovat chování materiálů v podmínkách, které nelze běžně simulovat.

Jaký technologický posun v oblasti testování energetických a nebezpeč-



ných materiálů považujete ve 21. století za nejzásadnější?

Určitě rozvoj elektroniky, senzoriky a výpočetní techniky. Výbuchové děje probíhají v řádu mikrosekund až nanosekund. Ještě před několika desetiletími nebylo možné řadu parametrů měřit s takovou přesností jako dnes.

Vaše přístroje se používají po celém světě. Co podle vás rozhodlo o tom, že i česká firma dokáže být úspěšná na globálním trhu tak vysoce specializovaných technologií?

Myslím, že rozhodující je kombinace odborného know-how a přístupu k zákazníkům. Zákazník si u nás nekupuje pouze zařízení. Součástí dodávky je také aplikační podpora, dlouhodobé odborné poradenství při zavádění metodik měření a v případě potřeby i odborné či teoretické kurzy. V mnoha zemích totiž neexistuje systematická výuka v oblasti testování energetických materiálů, a naši specialisté tak často pomáhají předávat znalosti, které by zákazníci jinak získávali jen velmi obtížně.

Může být spolupráce s OZM Research přínosná i pro firmy, které se s výbušninami běžně nesetkávají?

Určitě ano. Vedle zákazníků, kteří pracují s energetickými materiály, jsou pro nás důležitými partnery také dodavatelé technologií, komponent a materiálů. Naše zařízení často pracují v mimořádně náročných podmínkách, například z hlediska teplot, tlaků, vibrací nebo chemické odolnosti. Dodavatelé tak mohou ověřovat vlastnosti svých výrobků v reálném provozu a získávat cennou zpětnou vazbu pro jejich další vývoj.

Ještě mi dovoluťte jednu osobní otázku: Kdybyste měl možnost věnovat se jednomu technologickému tématu čistě „pro radost“, jaké by to bylo?

Přiznám se, že si nedokážu vybrat jedno jediné téma. Ve společnosti jsem začínal



jako vývojář hardwaru a této práci jsem se naplno věnoval téměř deset let. S kolegy jsme během té doby vyvinuli řadu zařízení, která se dostala na trh a našla zákazníky po celém světě. Na každé z nich mám řadu vzpomínek a dodnes se rád vracím k příběhům jejich vzniku. Dnes už se vývoji nevěnuji přímo, ale z pozice provozního ředitele podporuji práci našich týmů. Pokud bych si měl něco přát, pak možnost realizovat nové nápady rychleji. Vývojových projektů máme v zásobě na mnoho let dopředu, a proto bych uvítal rozšíření týmu, který dokáže naše vize proměňovat ve skutečné produkty v kratším čase.



Ing. Jan Cupák

Vystudoval Fakultu elektrotechniky a komunikačních technologií VUT v Brně, poté pracoval jako servisní technik v Chromservis s.r.o. V OZM Research působí od roku 2014 – zpočátku jako projektový manažer vývoje a výroby přístrojové techniky, od roku 2023 jako provozní ředitel. Většinu volného času tráví společnými aktivitami s nejbližšími – rodina je pro něj na prvním místě. Věnuje se také fitness, brazilskému jiu-jitsu v klubu Pretorian a historickým motocyklům a automobilům. Rád si vyjede na své Jawa 350 z roku 1957 a nechá se překvapit dobrodružstvím, které mu cestování přináší.

Díl 2: Bezpečnostní parametry produktů GUMEX – Hadice

Bezpečnost začíná správným výběrem.

Hledejte správnou kombinaci parametrů pro konkrétní aplikaci. Bezpečná hadice není ta s nejvyššími hodnotami, ale ta, která odpovídá skutečným provozním podmínkám. Nejde o nejlepší výrobek, ale o správné řešení.

Kvalitu hadice často poznáte až ve chvíli, kdy pracuje na hranici svých možností. Právě tehdy rozhodují parametry jako teplotní odolnost, pracovní tlak, chemická odolnost nebo ochrana proti statické elektřině. Jak poznat, že bude zvolená hadice v daných provozních podmínkách skutečně bezpečná?

Mezi nejdůležitější bezpečnostní parametry hadic patří:

- vhodnost hadice pro dopravované médium a jeho koncentraci
- elektrická vodivost a schopnost odvádět elektrostatický náboj (ATEX, ISO 8031)
- tlaková a vakuová odolnost (pracovní tlak, zkušební tlak, poruchový tlak, maximální podtlak)
- chemická odolnost
- odolnost vůči teplotě
- mechanická odolnost (oděr, tah, tlakové rázy, opakovaný ohyb)
- hygienické, potravinářské a legislativní požadavky (FDA, BfR, nařízení (ES) č. 1935/2004, WRAS apod.)
- požární bezpečnost a reakce na oheň (UL94, EN 45545)
- odolnost vůči okolnímu prostředí (UV záření, ozon, vlhkost)

Tyto parametry neznamenají jen technické údaje v katalogu. Určují, zda bude hadice dlouhodobě fungovat bezpečně a spolehlivě, nebo se stane nejslabším článkem celé aplikace.

Bezpečnostní parametry v praxi

Bezpečnostní parametr	Co znamená v praxi	Riziko při podcenění
Teplotní odolnost	Materiál si zachovává vlastnosti při vysokých nebo nízkých teplotách	Deformace, praskání, ztráta funkčnosti
Tlaková a podtlaková odolnost	Produkt lze použít při tlaku i sání	Prasknutí hadice, únik média, odstávka provozu
Chemická odolnost	Materiál je odolný vůči působení konkrétních chemických látek a zachovává své vlastnosti	Rozpad materiálu, netěsnost, kontaminace produktu, únik nebezpečných látek
Mechanická odolnost / abraze	Materiál odolává mechanickému namáhání, oděru, jemnému abrazivu	Rychlé opotřebení, prodření stěny hadice, zkrácení životnosti
Hygienická nezávadnost	Materiál splňuje normy pro kontakt s potravinami a nápoji	Kontaminace produktu, hygienické riziko, nesplnění legislativních požadavků
Ochrana proti statické elektřině	Materiál odvádí statický náboj a zabraňuje jiskření	Riziko výbuchu nebo požáru
Odolnost proti hoření (samozhášivost)	Materiál omezuje šíření plamene	Zvýšení rizika požáru

Ptáte se, odpovídáme

Na čem se vyplatí nešetřit?

Zákazníci často sledují především cenu nebo rozměr. Skutečný rozdíl se ale projeví až v provozu.



Nevhodně zvolená hadice může způsobit odstávku výroby, únik média, zkrácení životnosti zařízení nebo zvýšení bezpečnostních rizik. Správně zvolená hadice obvykle stojí více jen při nákupu.

Proč bývá lehčí hadice dražší?

Při výběru hadice proti sobě někdy stojí protichůdné požadavky:

nízká hmotnost × vysoká teplotní odolnost × vysoký pracovní tlak × malý poloměr ohybu × dlouhá životnost × nízká cena.



Lehká hadice bývá zpravidla vyrobena z tenčích stěn nebo lehčích materiálů. Pokud však musí současně odolávat vysokým teplotám nebo vysokému tlaku, je nutné použít speciální konstrukci a dražší materiály. Proto mohou být lehké hadice s vysokou odolností výrazně dražší než standardní provedení. **Ideální hadice tedy není ta s nejvyššími parametry, ale ta, která nejlépe odpovídá konkrétním podmínkám provozu.**



Co znamená bezpečnostní faktor 4 : 1?

Bezpečnostní faktor udává poměr mezi pracovním tlakem a poruchovým tlakem hadice.



Příklad: Pracovní tlak 10 bar, poruchový tlak 30 bar → bezpečnostní faktor = 3 : 1. Pokud má stejná hadice poruchový tlak 40 bar → bezpečnostní faktor = 4 : 1.

Hadice s bezpečnostním faktorem 4 : 1 poskytuje větší rezervu pro tlakové rázy, kolísání provozních podmínek nebo nečekané zatížení. Zpravidla bývá robustnější a často i dražší, je to však vhodné řešení pro chemikálie, náročnější média, stlačené plyny.

Kdy je údaj o teplotě pouze krátkodobý?

Někteří výrobci uvádějí vedle pracovního rozsahu také krátkodobě přípustné hodnoty.



Příklad: Hadice může dlouhodobě pracovat při teplotě +90 °C, ale krátkodobě zvládne i teplotu +125 °C.

To ale neznamená, že může být trvale provozována při vyšší teplotě. Dlouhodobé překračování doporučených hodnot výrazně urychluje stárnutí materiálu a zkracuje životnost hadice.

Jednotlivé požadavky se mohou vzájemně ovlivňovat. Například lehká a velmi ohebná hadice nemusí současně poskytovat stejnou odolnost vůči vysokým teplotám nebo extrémnímu mechanickému namáhání. Pokud je cílem snížení hmotnosti zařízení při zachování vysoké odolnosti, je obvykle nutné použít speciální konstrukci a pokročilé materiály, což se projeví vyšší cenou.

TIP!

Vhodné produkty / řešení

Hadice pro horký vzduch **SIL1** – obj. kód 00272 (–80 °C / +310 °C); **SIL 2** – obj. kód 00273 (až +310 °C, vyšší odolnost proti zlomení)

TM30 – obj. kód 05117; **T412 LE** – obj. kód 10011; **PLUTONE PR BIO** – obj. kód 01375: tlakovací hadice pro tlakové i podtlakové aplikace

Kompozitní hadice **ALFACHEM 5J551EN**, obj. kód 05166: vícevrstvá kompozitní konstrukce, pro sání a výtlač kyselin a chemikálií

Vzduchotechnická hadice **PROTAPE PUR 301 AS**, obj. kód 00368: odolná vůči abrazi, velmi flexibilní; pro dopravu prachu, abrazivních sypkých materiálů a vláken

LM3 – parní potravinářská hadice, obj. kód 00014, splňuje požadavky FDA a BfR

Permanentně antistatická vzduchotechnická hadice **PROTAPE PUR 301 AS (ATEX)** obj. kód 00368; antistatická vysavačová hadice **EVA 373 AS** – obj. kód 00035 (ATEX)

PROTAPE PUR 301 AS, obj. kód 00368: samozhášivost dle UL94-HB a DIN 4102-B1

Typické použití

průmyslové provoz, topné systémy, výroba

hydraulika, čerpání kapalin, cisterny

chemický průmysl, petrochemie, stáčení a přeprava chemikálií, cisternová doprava

odsávací systémy, stavebnictví, logistika sypkých hmot, filtrační technologie

potravinářství, nápojářství, mlékárenský průmysl, sanitace a čištění provozů

chemické, prašné a výbušné prostředí

průmyslové provoz, stavebnictví

Co vás čeká dále... V této rubrice se zaměříme postupně na jednotlivé oblasti bezpečnosti. Bezpečnost pro nás není jen povinnost, ale i přidaná hodnota ovlivňující kvalitu, spolehlivost i životnost našich produktů.

Tvoříme marketing, který má smysl

O novinky, inspiraci i důležité informace ve vašich e-mailových schránkách se stará marketingová specialistka **Adéla Fatrdlová**. V rozhovoru s personální ředitelkou Janou Lagovou přibližuje, proč věří v marketing, který zákazníkům skutečně pomáhá.

Adélo, jak začala tvá kariéra v GUMEXU?

Prošla jsem vícero pohovory, ale nakonec jsem nastoupila do GUMEXU na pozici asistentky prodeje, protože jsem se tady cítila příjemně. Po odchodu kolegyně mě oslovil marketingový ředitel Libor s nabídkou zapojit se do marketingového týmu a já ji přijala s nadšením. Tehdy padla první zmínka o systému Quanda, který slouží k tvorbě a správě e-mailových kampaní. V té době jsem netušila, že se pro mě tato oblast stane „srdcovou záležitostí“. Ještě 3 roky se moje pracovní náplň prolínala, ale poslední skoro 4 roky se věnuji už pouze marketingu.

Čím se v online marketingu konkrétně zabýváš?

Online reklama u mě začala správou PPC* kampaní, ale postupně se z toho stala mnohem širší agenda. Dnes úzce spolupracuji zejména s agenturou Effectix, která naše kampaně průběžně testuje, vyhodnocuje a optimalizuje. Online prostředí se mění velmi rychle – to, co fungovalo minulý týden, už dnes nemusí platit... Mým úkolem je agentuře sdělit, na co se chceme zaměřit, jaké jsou naše priority a jaké informace chceme zákazníkům předávat, aby kampaně odpovídaly tomu, kdo jsme jako značka GUMEX. Naším cílem není jen přivádět zákazníky na web. Snažíme se oslovovat právě ty konkrétní zákazníky, kteří by mohli naše produkty a služby potřebovat, a podporovat tak obchodní výsledky celé firmy.

Jsi autorkou mnoha našich newsletterů. E-mailing bývá často vnímán jen jako rozesílání nabídek – co našim zákazníkům ve skutečnosti přináší?

Pro nás e-mailing rozhodně není jen o rozesílání nabídek nebo o počtu odeslaných kampaní. Nikdy neposíláme stejné e-maily všem. Každé kampani předchází analýza dat, díky které zákazníkům posílám obsah relevantní pro jejich potřeby. Zaměřujeme se na to, co zákazníci zajímá, jaké produkty nakupují, v jakém oboru působí – a tomu přizpůsobujeme obsah komunikace. Ať už jde o novinky, doporučení, nebo tipy z praxe, chceme, aby zákazník vždy našel něco užitečného. Pozornost věnujeme každému detailu – od předmětu e-mailu až po jeho grafické zpracování. Chceme vytvářet takové e-maily, které



zákazníkům přinášejí skutečnou přidanou hodnotu. Zároveň nabízíme možnost odhlásit se pouze z vybraných kategorií e-mailů. Díky tomu s námi mohou zákazníci zůstat v kontaktu a dostávat jen informace, které jsou pro ně skutečně zajímavé, aniž by se cítili zahlceni.



Ing. Adéla Fatrdlová

Vystudovala Provozně ekonomickou fakultu ČZU**, poté nastoupila v lednu 2020 do GUMEXU na pozici asistentky prodeje. V roce 2023 přešla na pozici správce e-mailových kampaní, od poloviny roku 2025 pracuje jako marketingová specialistka pro e-mailing a online reklamu. Ve volném čase se věnuje svému jedinému koníčku, respektive zhruba čtyřiceti „koníčkům“ – podílí se na péči o jezdecký areál, který provozuje její přítel s maminkou. Stará se nejen o jeho chod, ale i o koně, kteří jsou pro ni na prvním místě.

Na co se mohou zákazníci těšit?

Ještě více se zaměříme na to, aby zákazníci dostávali informace, které jsou pro ně skutečně užitečné. Chceme být partnerem, na kterého se mohou obrátit, když potřebují poradit, najít vhodné řešení nebo vytvořit výrobek na míru. Z jejich recenzí víme, jak moc si cení naší rychlosti, dostupnosti a odborné podpory. Naši zákazníci většinou nenakupují impulzivně, ale až ve chvíli, kdy vznikne konkrétní potřeba. Proto budeme ještě více zohledňovat individuální potřeby zákazníků i sezónnost jednotlivých oborů.

Co tě na tvé práci nejvíce baví?

Určitě právě ta kombinace analytiky a tvořivosti. Pracuji jednak s daty a výsledky kampaní, na druhé straně přemýšlím nad tím, jak zákazníkům předat informace zajímavou a srozumitelnou formou. Stále se přitom vzdělávám a mám radost, když vidím, že naše vzájemná komunikace skutečně funguje.



Jana: Marketing bývá často spojován hlavně s kreativitou. Ve skutečnosti však vyžaduje také preciznost, analytické myšlení a schopnost komunikace. Přesně tyto vlastnosti Adélka má, a proto ji její práce baví a daří se jí v ní. Máme ji v týmu moc rádi, je to velká bojovnice a jediná naše kolegyně, která o koně nejen pečuje, ale také na nich aktivně závodí. Přejeme jí ve všech oblastech hodně úspěchů a štěstí.

Která rohož je ta pravá?



VYUŽIJTE NAŠE SLUŽBY!

Rohože vám připravíme na míru:

- nalepíme náběhové hrany
- upravíme rozměry
- přizpůsobíme tvar

Čisté a bezpečné vstupní prostory jsou vizitkou každé firmy. Připravili jsme stručné srovnání tří průmyslových rohoží z našeho sortimentu, které pomáhají zachytit nečistoty a zároveň prodlužují životnost podlah.

Srovnání nejčastěji používaných rohoží

Typ	RAMPMAT BLACK	RINGO OCTOMAT PLUS	RINGO HONEY COMB STANDARD
Objednávací kód	01543	02752	01529
Materiál	NR-NBR	NR-SBR	NR
Tvrdost (°Sh A)	75	70	50
Vhodnost pro vysoké zatížení	★★	★★★★	★
Odolnost vůči opotřebení	★★	★★★★	★★
Voda	✓	✓	✓
Olej	✓	✗	✗
Tloušťka (mm)	12	23	22
Šířka (mm)	900	1 000	400–800 (varianty)
Délka (mm)	1 500	1 500	600–1 200 (varianty)
Doporučení	do olejového prostředí; pro průmyslové provozy: robustní konstrukce se uplatní zejména v dílnách, výrobních, servisních centrech, vstupech se zvýšeným výskytem olejů a provozních kapalin	pro vysoké zatížení; nejvyšší odolnost vůči opotřebení; vhodná zejména pro obchodní centra, výrobní areály, administrativní budovy, vstupy s vysokou frekvencí osob	ekonomické řešení; pro běžné vstupy do budov s nižším zatížením – kanceláře, menší provozy, školy

Pozn.: více hvězdiček = lepší výkon v dané kategorii (tři jsou nejlepší hodnocení)

Při odběru 10 a více kusů nabídneme cenové zvýhodnění ve výši 20 %.
Více informací naleznete na našem webu v článku „Větší odběr = lepší cena“ →



TIP!

Těsnění pro zemědělskou techniku

Někdy zákazník potřebuje výjimečně rozměrný výrobek. Například pro firmu ROmiLL AGRICULTURE s.r.o. jsme vyráběli velké tvarové těsnění o rozměru 3 420 × 170 mm a tloušťce 3 mm do zemědělské techniky. Dokázali jsme dodat přesný výřez z pryže EPDM 4444 přesně podle zadaných požadavků.



• Výkres těsnění podle návrhu zákazníka.



• Přesný výřez 28 montážních otvorů zajistí bezproblémovou montáž.



• Hotové tvarové těsnění v požadované délce 3,4 m připravené k použití.

NAŠE SLUŽBY:

- › Výroba tvarových těsnění
- › Výroba otvorů, výřezů a složitých tvarů
- › Zpracování EPDM, SBR, NBR, CR a silikonů
- › Kusová i sériová výroba

GUMEX



SLUŽBY

POTŘEBUJETE TĚSNĚNÍ NA MÍRU?

- Přihlaste se do Zákaznické zóny na našem webu, zvolte Centrum poptávek. →
- › Poptávku zadáte snadno a rychle.
 - › Doplněte poptávku fotkou nebo výkresem.



» Potřebujete atypický díl? Navrhne vhodný materiál a zajistíme výrobu podle vašich požadavků. »

Kontaktujte naši zákaznickou linku:

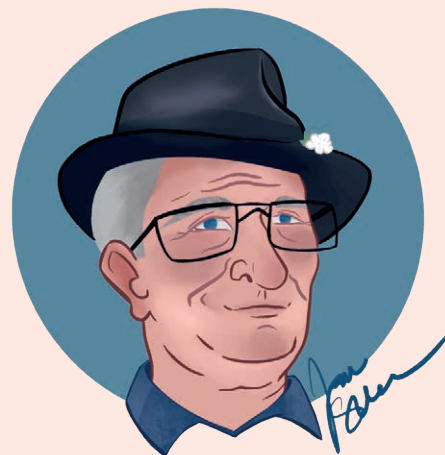
 **518 399 588**



A toto jsem také zažil... 10. díl

Velká poštovní loupež

Rád se toulám vzpomínkami, ať jsou milé, laskavé, či bolestivé. Každá vzpomínka je pro mne vzácným okamžikem, zastávkou v čase...



Ztratil jsem kamaráda

Na přelomu 70. a 80. let minulého století jsem byl jedním ze 7 pracovníků „administrátorů“, kteří zastupovali vedoucí 26 poštovních úřadů po celém hodonínském okrese – od Veselí nad Moravou až po Hodonín. Nejčastěji to bylo kvůli dovozním nebo nemocem. Byl jsem mladý, cestování a neustálé přebírání a předávání úkolů mi nedělalo žádný problém. Působení na poště bylo založeno na důvěře a poctivosti. Občas se „podařilo“ udělat chybu při práci s penězi – pak byl každý pracovník povinen vzniklou škodu uhradit. Nešlo však o velké částky. Při předávání přepážek jsme museli postupovat dle platných směrnic a nařízení, sepisovat zápisy a podepisovat převzetí klíčů. Poznal jsem tam také pana Korvase, který jako důchodce dělal doprovod poštovního sběrného auta. Jednoho dne mi řekl: „Jendo, víš, že Jožka zpronevěřil peníze a jde do vězení?“ Nevěřil jsem mu, protože jsme byli s Josefem kamarádi a vždy si důvěřovali. Při předávání přece nikdy nic nechybělo!

A tak jsem se vsadil s panem Korvasem o litr slivovice – a prohrál jsem. Byla to pravda. Na jedné pobočce Josef převzal tržbu, potvrdil složenku, ale peníze odeslal až za několik dní. Mezitím potvrdil jinou tržbu a tu už neodeslal. Vytloukal klín klímem – a nevyšlo mu to. Za zpronevěru byl odsouzen na 8 let do vězení. A proč to dělal? Byl pokladníkem spolku poštovních holubářů a pokladnu měl doma. Měla k ní přístup jeho manželka a ta mu z ní peníze postupně brala. Josef byl poctivý k holubářům, nechtěl je zklamat, a tak se snažil ztrátu „vyrovňovat“ z pošty. Za to ale musel pykat. Po propuštění z vězení přišel za mnou. Říkám mu: „Dlužíš mně litr slivovice.“ „Nedlužím, za co? Nikdy jsem si od tebe žádnou slivovici nevzal.“ A já na to: „Dlužíš, vsadil jsem na tebe, že bys tohle

nikdy neudělal, a prohrál jsem.“ Josef mně později ten litr slivovice opravdu donesl. Od té doby jsem ho už nepotkal. Odstěhoval se, nechtěl být kamarádům na očích. Styděl se za svůj čin.

Jsem podezřelý

Druhý případ se stal o rok později. Dojel jsem na poštu v Moravském Písku. Doručovatelky mě vítají: „Jendo, vykradli poštu ve Bzenci.“ Než jsem stihl zjistit, co se vlastně stalo, došla za mnou kriminální policie a odvezli mě k výslechu. „Co jsi dělal včera odpoledne a v noci?“ Odpovídám: „Po práci jsem jel autobusem domů, pak na pole a večer jsem se zastavil v hospodě na pivo.“ „To je pravda, to už víme.“ Jak se to dozvěděli, jsem netušil. Pravděpodobně jsem byl sledován přes StB. Nikdy jsem nezjistil ani agenta, který byl na mě nasazený, nebo který „dobrý kamarád“ tehdy donášel... Mezitím se zjistilo, že se neznámý pachatel zmocnil klíčů od pošty a od trezoru – přímo z kabelky vedoucí pošty, kterou měla doma na verandě. Večer si pro mne přišli znovu. Řekl jsem jim: „Vždyť já ani nevím, kde paní vedoucí bydlí. Byl jsem na poli, to už přece víte!“ Měl jsem naštěstí alibi.



Pachatel otevřel poštu, odemkl trezor a vzal asi 800 tisíc korun. Zhruba stejnou částku tam ale nechal, vše zamkl a klíče vrátil zpět. Jako by se nic nestalo. Na správně spoju v Hodoníně vypukl velký poprask – kdo z nás administrátorů to mohl být? Vyšetřování šlo do detailu: kdo ve Bzenci zastupoval, jaké má poměry, co nakupuje, jak žije. Policie o nás věděla skoro všechno. Já tehdy bydlel v družstevní bytovce, měl starou Škodu MB 1000 a po práci obdělával ručně dva hektary pole, abychom měli lepší životní podmínky. Takový byl tehdy život – práce a zase práce.

Celý měsíc jsem měl pocit, že mě někdo sleduje. Ale neřešil jsem to, věděl jsem, že nemají co najít. V hledáčku kriminálky jsme byli všichni. Probíhala školení, připravovala se nová opatření – jak oddělovat klíče, jak si všimnout podezřelého sledování. Nejvíce připomínek měl kolega Zdeněk, možná až příliš. Po měsíci a půl to prasklo. Zdeněkova manželka začala víc utrácet a kriminální se zaměřili právě na něj. Usvědčili ho z krádeže klíčů a z vykradení pošty. Zdeněk měl i komplice. Ten při výslechu přiznal, že ho překvapilo, kolik peněz v trezoru bylo. Možná ani neměli dost velkou tašku, aby pobrali všechno, protože nejčastější bankovky v trezoru byly velké papírové stokoruny – vedoucí pošty pravděpodobně nedodržela pokladní limit. Zdeněk byl odsouzen na dlouhou dobu. Po několika letech spáchal ve vězení sebevraždu.

Tož tak, snad jsem neprozradil víc, než se má. Člověk si z toho jen odnese, že důvěra je někdy křehčí, než si myslíme.

Jan Sedláček, zakladatel GUMEXU

Máte náročnou aplikaci? MY MÁME ŘEŠENÍ.



**GUMEX
NA MSV V BRNĚ:
6.-9. ŘÍJNA 2026
pavilon G1
stánek č. 51**

**Navštivte nás a objevte, co vám pomůže zvládnout
i složité technické požadavky:**

- řešení na míru z hadic, profilů a těsnění
- široký výběr materiálů – pryž, plast, kompozity i pěny
- technologie, které uvidíte v praxi

Prohlédněte si materiály naživo, vyzkoušejte vzorky
a konzultujte své požadavky s našimi odborníky.

GUMEX – vždy záleží na funkčnosti a spolehlivosti.

www.gumex.cz