

# Géčko

Průvodce (nejen) světem hadic a těsnění



Hledejte na našem webu  
rychle a chytře!

str. 6-7

Potřebujete si  
sami spojit  
dopravníkový pás?

str. 12-13

Přemýšlivý dřič –  
mistr výroby  
v GUMEXU

str. 8-9

Jak účinně zafixovat  
velmi těžké nebo  
křehké předměty?

str. 16-17

**ROZHOVOR: S TROCHOU NADSÁZKY MI PRÁCE MANAŽERA  
KVALITY OBČAS PŘIPOMÍNÁ PRÁCI DETEKTIVA**

str. 3-5

## Milí čtenáři,

když hledám nocleh v cizím městě, je běžné, že v cenové relaci do pětistovky je k dispozici pokoj, který je uživateli ohodnocen nejvyšším počtem hvězdiček, a naopak ubytování v hodnotě dva tisíce korun má průměr čtyři. Znamená to tedy, že dražší ubytování je automaticky horší než to levnější? Rozhodně ne! Jen při výběru toho dostupnějšího už předem očekávám, že postel není nejpohodlnější, koupelna je na chodbě a parkoviště žádné. Naopak nároky klientů ochotných si připlatit jsou přirozeně vyšší a jejich oko přísnější. Chci tím říct, že není pět hvězdiček jako pět hvězdiček. A přísnost hodnotitelů často záleží také na zemi nebo oboru, ve kterém se pohybujeme.

Jelikož jsme dodavatelem výhradně pro firmy a živnostníky, je u nás důraz na kvalitu enormní. Ve hře je zajištění jak funkčnosti strojů, do kterých putují naše výrobky, tak i chodu výrobních linek, kde každý zádrhel způsobí ztrátu. Naštěstí díky využívání nových technologií a spolupraci se špičkovými dodavateli můžeme zvyšovat standardy našich služeb. Naši roli chápeme především tak, že vše musí proběhnout rychle a přesně.

Ovšem samotným výsledkům předchází zjišťování vašich požadavků. Pomyslnými očima a ušima jsou naši kolegové z prodeje, které doplňují online dotazníky a telefonické průzkumy spokojenosti. Jen tak můžeme zjistit, co přesně od nás očekáváte. O kvalitě je i rozhovor s naším kolegou, jehož denním chlebem je její zvyšování napříč všemi odděleními naší firmy.

Ale ani my nemůžeme splnit všechna očekávání. Například jen těžko lze nabídnout nejlepší cenu za minimální odběr. Je to logické, služby každé firmy jsou nastaveny na určitý typ zákazníků. A my spolupracujeme s těmi, kteří na kvalitu výrobků i služeb mají opravdu vysoké nároky. O to víc nás těší vysoká hodnocení, která od vás často dostáváme.



Naším cílem totiž je, aby vám spolupráce s námi přinášela plný počet hvězdiček zase u vašich zákazníků, kolegů i nadřízených.

Přeji vám inspirativní čtení.

S pozdravem Géčku zdar!

**Libor Sedláček**, marketingový ředitel



Finalista Ocenění českých lídrů 2018

## Obsah

### Slovo manažera kvality

Chci, aby se k nám vracel zpět zákazník, nikoliv zboží

3-5

### Novinky z naší výroby

Montujete si některé díly sami? Usnadníme vám to!

14

### Nový web

Filtrujte, ušetříte čas!

6-7

### Novinky z naší výroby

Nasekáme vám v Brně!

15

### Okénko personalistky

Dřina, která vyžaduje přemýšlení a kreativitu

8-9

### Produkt s mnohostranným využitím

Těžké i křehké předměty zafixujete snadno a rychle

16-17

### Hadice na beton a pro omítkový stroje

Přepravujete beton a omítací směsi výkonně a bezpečně?

10-11

### Ochrana, která se vyplatí

Jak chránit trubky, kabely a vodiče před žářem?

18

### Dopravníkové systémy

Co jste chtěli vědět o dopravnících – 3. díl

12-13

### Z kroniky zakladatele

Touha podnikat ve vlastním

19

”

**Dělám  
maximum  
pro to,  
aby se k nám  
vracel zpět  
zákazník,  
nikoliv zboží**

“

Rozhovor s manažerem kvality  
Zbyňkem Lysým na následující straně



**Kvalita a její řízení patří k hlavním faktorům stabilního ekonomického růstu každé firmy. Týká se téměř všech firemních procesů. Rozhodně to není pouze technická kontrola nebo odborné „papírování“, ale skutečný proces snižování nákladů, zvyšování produktivity a samozřejmě dosažení požadovaného stupně kvality celé organizace. Proto jsem se na základní „milníky“ tohoto oboru zeptala toho nejpovolanějšího v naší společnosti, manažera kvality Zbyňka Lysého.**

**Zbyňku, zvládnout řízení kvality je pro každou firmu jistě obtížné zadání. Máš určeny nějaké základní úkoly, kterými se při kontrole jakosti nejvíce zabýváš?**

Bude to znít možná jako klišé, ale základním úkolem je dlouhodobě splňovat očekávání a požadavky zákazníka. Stručně řečeno, naším hlavním úkolem je, aby se vždy vrátil spokojený zákazník, nikoliv zboží, které si zakoupil. Aby tomu tak ve skutečnosti bylo, je nutné zaměřit se na všechny oblasti, které mohou ovlivnit finální podobu nabízeného produktu nebo služby. Mezi konkrétní aktivity patří například rozvoj stávajících a výběr nových vhodných dodavatelů, schvalování vzorků nakupovaných výrobků, zavádění nápravných opatření, definování a sledování norem kvality, řízení dokumentace, provádění interních auditů a v neposlední řadě také řešení stížností.

**Jaká by měla být stěžejní dovednost manažera kvality?**

Za důležité dovednosti považují schopnost naslouchat a komunikovat, logické myšlení, ale hlavně týmovost. Často se při řešení problémů dotazují mnoha lidí pracujících na různých pozicích. Informace od nich vyhodnocují, hledám příčinu a přitom evidují veškeré důkazy. V dalším kroku navrhuji smysluplné řešení a přesvědčuji spolupracovníky o vhodnosti jeho „uvedení v život“. Úspěch celého procesu je však podmíněn právě týmovou spoluprací. S trochou nadsázky mi práce manažera kvality občas připomíná práci detektiva.

**Prosazuješ při své práci některé z metod managementu kvality, např. KAIZEN\*?**

KAIZEN\* není jenom metoda, je to určitá filozofie, jejímž nepřítelem je spokojenost. Je to o změně myšlení a přístupu k práci, majitelem firmy počínaje a uklízečkou konče. Svým způsobem ji aplikujeme vždy, když se snažíme něco standardizovat nebo vylepšovat, zdaleka ne však v takové míře, jako je tomu u některých nadnárodních společností. Pro nás je v tuto chvíli důležité stavět



• Zbyňek považuje profily za zajímavou produktovou skupinu s širokou možností uplatnění

na pevných základech ISO 9001 a postupně se po malých krůčcích posouvat dále.

**Dokázal jsi už prosadit i nějaké vlastní rozhodnutí, které nebylo populární?**

Čas od času musí každý z nás udělat nepopulární rozhodnutí, ať chceme, nebo ne. A nemusí se jednat pouze o rozhodnutí učiněné v zaměstnání. Typickým příkladem je, když doma dítěti nedáš sladký bonbón, po kterém tak touží. V zaměstnání upřednostňuji před vlastními rozhodnutími ta kolektivní. U těch klíčových rozhodnutí, a teď mám na mysli z hlediska celofiremní důležitosti, to považuji za nutnost. Rozhodnutí nemůže být učiněno bez toho, aniž by byl všem dotčeným zdůvodněn záměr a současně bylo navrženo řešení. Úplně nejlepší je z nepopulárního rozhodnutí udělat takové, se kterým se všichni nakonec ztotožní.

**Existuje nějaký předpis, jak často se mají interní směrnice a normy systému kvality aktualizovat?**

Firemní dokumentace musí být pravidelně přezkoumávána v rámci interních auditů,

které prověří její aktuálnost. V případech, kdy dokumentace není aktuální, musí dojít k její revizi. Interní audit však není jediný z možných podnětů k aktualizaci směrnic a norem. Dalšími mohou být například reklamace nebo třeba nedorozumění mezi jednotlivými odděleními ve firmě.

**Jak „hlídáš“ spokojenost našich zákazníků?**

Pravidelně ve dvouletém intervalu provádíme průzkum spokojenosti u stálých zákazníků, vyhodnocujeme jeho výsledky a poté přijímáme opatření k nápravě, prevenci a zlepšení. U všech nových zákazníků se dotazujeme, jak byli spokojeni s první dodávkou zboží či naší službou. Samozřejmě také evidujeme a vyhodnocujeme informace o stížnostech a reklamacích.

**Odpovědný přístup k reklamacím jistě volí většina firem. Má GUMEX nějakou vlastní metodu ke zvýšení kvality výrobků i poskytovaných služeb?**

Naše specifikum tkví ve standardizaci. Od poptávky zákazníka až po předání hotového výrobku. Netrvdl bych ale, že je to nějaká

vlastní metoda. Pokud například zákazník objedná produkt na jedné z našich poboček, nemusí nutně platit, že tam samotný produkt bude i zhotoven. S ohledem na příslibený termín dodání, dostupnost lidí a vytiženost strojů může být produkt realizován na jiné z poboček. Mým posláním je zajistit, aby byla kvalita odvedené práce vždy stejná, bez rozdílu místa realizace. Stejný princip platí i v případě interních školení a zavádění jakýchkoliv změn nebo opatření – naši zaměstnanci na všech pobočkách musí mít k těmto informacím stejný přístup.

### Komunikuješ i ty někdy přímo se zákazníky?

Ano, poměrně často. Těch důvodů může být více. Když chce kupříkladu zákazník dodat nebo doplnit nějaké dokumenty týkající se zabezpečování kvality, když má další technické dotazy či požadavky, nebo také v případě, že reklamuje produkt či službu. Zákazník se svými dotazy nejčastěji kontaktuje našeho specialistu prodeje. Ten předá požadavek mně a já se jej snažím dořešit sám napřímo se zákazníkem.

### Jak probíhá tvá spolupráce s dodavateli?

Vybíráme si takové dodavatele, kteří přispívají ke spokojenosti našich zákazníků. Pokud je to možné, k nakupovanému zboží požadujeme „rodný list“. Existují však i případy, kdy se nespokojíme jen s touto dokumentací, a necháváme si nakupované zboží ověřit ve specializovaných laboratořích. Naše dodavatele pravidelně osobně navštěvují, a mám tak možnost přesvědčit se přímo na místě o zabezpečování kvality všech procesů od vzniku výrobku přes jeho kontrolu až po expedici do naší firmy.

### Zlepšování je tvým posláním.

#### Kde máme ještě rezervy?

Určitě se chceme více věnovat problematice snížení chybovosti a odstranění činností, které ve skutečnosti nepřidávají výrobku nebo službě žádnou hodnotu. Tyto oblasti nás jednoduše řečeno stojí zbytečně vynaloženou energii, čas i peníze.

### Jak motivuješ sám sebe jako vrcholový manažer?

Mou vlastní hnací silou je snaha myslet vždy pozitivně. Nemám rád, když někdo místo



• Zbyněk nerozhoduje pouze z kanceláře – kvalitu zboží si ověřuje osobně i ve skladu

hledání řešení raději uvede milion důvodů, proč něco nejde. Snažím se obklopovat lidmi, kteří mě motivují. Stále se učím nové věci a chci mít pocit z dobře vykonané práce. I taková drobnost, jako jsou např. osobně nastavené upomínky v telefonu, mi pomáhá k tomu, abych neztratil motivaci k dalšímu zlepšování mne samotného.

### Pomáhají ti zkušenosti z této pracovní pozice i v tvém osobním životě?

Ano i ne. Jak v práci, tak i v osobních věcech mám rád určitý systém. Pokud udělám například nějakou chybu, snažím se zjistit, proč k ní došlo a co bych mohl příště udělat lépe. Za důležitou zkušenost považuji také přístup k prevenci v tom smyslu, že je vždy tou levnější variantou než následné řešení zapříčiněných nákladů. Na druhou stranu někdy až příliš vyhodnocuji některá rizika, která by mohla nastat, a také se snažím v mnoha věcech hledat logiku. Bohužel nebo bohudík, čím dál častěji ale zjišťuji, že život není pokaždé úplně logický.

### Když potřebuješ „vypnout“ po náročném pracovním dni, co tě nejvíce potěší, osvěží, naplní vnitřní radostí?

Určitě je to čas strávený se svou rodinou a přáteli. Nepohrdnu však ani sportem a spánkem. U sportu pro mne není důležitý typ, ale ten samotný pohyb.



### Ing. Zbyněk Lysý

Vystudoval Fakultu strojního inženýrství na Vysokém učení technickém v Brně. Po studiu pracoval 3 roky na různých pracovních pozicích ve firmě JULI Motorenwerk, s.r.o. doma i v zahraničí, poté 3,5 roku jako supervizor kvality v nadnárodní společnosti Schaeffler Skalica, spol. s r.o. na Slovensku, obor automotive. V GUMEXU pracuje od června 2018 na pozici manažera kvality. S partnerkou Zuzanou vychovává ročního syna Maxmiliána. Má rád kolektivní i individuální sport, četbu, a pokud zbyde čas, tak i cestování.

\*) KAIZEN (z japonštiny, „zlepšení“ nebo „změna k lepšímu“) odkazuje na filozofii či postupy při zlepšování procesů ve výrobě, a to zejména ve strojírenství a řízení podniků. Podstata pojmu KAIZEN jednoduše znamená neustálé zlepšování. Japonští manažeři obecně tvrdí, že na prvním místě není zisk, ale kvalita, jelikož pokud se postaráte o kvalitu, zisk se zákonitě dostaví. Zdroj: <https://cs.wikipedia.org/wiki/Kaizen>

# Filtrujte, ušetříte čas!

Také ve vaší firmě vedete spory kvůli tomu, zda je lepší elektronická, nebo tištěná verze produktové prezentace? Nejde přitom jen o to, kterou variantu upřednostňujete, ale také o dostupnost chytrého telefonu nebo počítače v místě, kde se potřebujete do produktového katalogu podívat.

Jedno je jisté, vyhledávání v papírové verzi katalogu je většinou zdouhává záležitost. Ovšem na internetu, na chytrých stránkách, je tomu jinak. Při precizní správě produktových dat je snadné být aktuální a zároveň je možné nabídnout vyhledávání podle parametrů.

Máme tedy velkou radost, že velká část z vás, našich zákazníků, aktivně využívá online vyhledávání i filtrování. Těm, kteří dosud vyhledávají výrobky dřívějším způsobem, tedy prozkoumáváním kategorií, chceme ukázat, jak je rychle a přitom jednoduše najít. A to právě díky filtrování.

## Příklad filtrování:

Hledáte hadici na horkou vodu průměru 16 mm, určenou pro pracovní tlak 6 barů.

### Zadejte požadované parametry

do levé lišty. Stránky vám automaticky předloží seznam výrobků, které splňují zadaná kritéria.

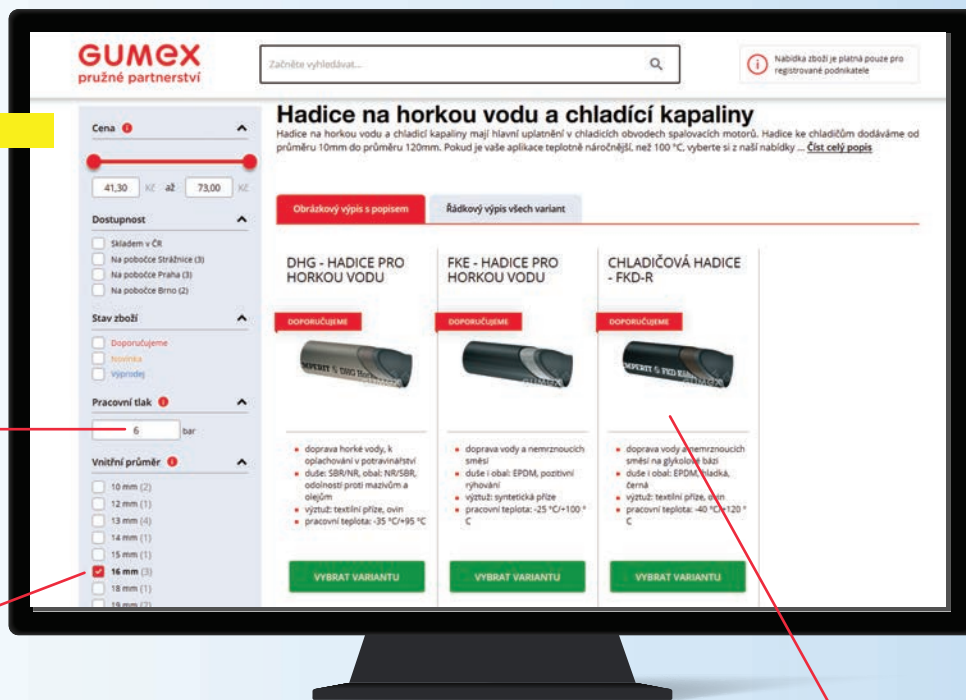
Novinka  
 Výprodej

**Pracovní tlak** ⓘ

6 bar

**Vnitřní průměr** ⓘ

10 mm (2)  
 12 mm (1)  
 13 mm (4)  
 14 mm (1)  
 15 mm (1)  
 16 mm (3)  
 18 mm (1)  
 19 mm (2)



Kliknutím na zvolený výrobek se dostanete do **tabulky variant**.

### VYHLEDÁVÁTE PODLE PODTLAKU HADICE?

Zadejte požadovanou hodnotu. Stránky vám vyfiltrují jen ty výrobky, které splňují udaný podtlakový parametr.

I když je parametr podtlaku vždy menší než nula, náš filtr si poradí i bez uvedení znaménka minus.

Stejným způsobem funguje vyhledávání podle tlaku.

**Podtlak** ⓘ

0,4 bar

### HLEDÁTE VHODNOU SPONU?

Zadejte požadovanou hodnotu podle vnějšího průměru hadice (počítejte s možným zvětšením průměru po nasazení na trn).

Stránky vám najdou právě ty spony, v jejichž rozsahu upínání se nachází vámi zadaná hodnota.

**Vnější průměr hadice** ⓘ

31

Nyní můžete buď **zrušit filtr**, a vidět tak všechny rozměry této produktové řady...

▼ Tabulka variant (1) ▼ Podrobný popis

### Tabulka variant (zafiltrováno)

Pracovní tlak: 6 bar  
Vnitřní průměr: 16 mm; 19 mm


ZRUŠIT FILTR

Obj. kód	Vnitřní průměr	Vnější průměr	P
00043016	16 mm	23 mm	

\*) Ceny jsou bez DPH, platně pro podnikatele. Podrobněji o...

## CHLADIČOVÁ HADICE - FKD-R

**DOPORUČUJEME** 00043016



Hadice pro chladiče ke spalovacím motorům osobních a nákladních automobilů. Vysoce odolná proti stárnutí vlivem horké vody, horkého vzduchu a nemrznoucích přísad. Zároveň odolná vůči ozónu.

**Technické parametry:**

- doprava vody a nemrznoucích směsí na glykolové bázi
- duše i obal: EPDM, hladká, černá
- výstuž: textilní přlže, ovin
- pracovní teplota: -40 °C/+120 °C

CHCI SI VYBRAT VARIANTY

Máte dotaz? [Jste tu pro vás!](#)  
☎ Zavolejte: +420 518 399 588  
✉ napište: [gumex@gumex.cz](mailto:gumex@gumex.cz)

▼ Tabulka variant (1) ▼ Podrobný popis ▼ Technická dokumentace (1)

### Tabulka variant (zafiltrováno)

Pracovní tlak: 6 bar  
Vnitřní průměr: 16 mm; 19 mm

ZRUŠIT FILTR

Obj. kód	Vnitřní průměr	Vnější průměr	Pracovní tlak	Poruchový tlak	Poloměr ohybu	Hmotnost	Balení	Vaše VOC bez DPH*	Skladová dostupnost
00043016	16 mm	23 mm	6 bar	15 bar	95 mm	0,291 kg/m	50,00 m	68,80 Kč/m	<a href="#">Detail</a>

\*) Ceny jsou bez DPH, platně pro podnikatele. Podrobněji o účtování DPH.


... anebo kliknout na detail.

V detailu produktu se vám zobrazí kompletní popis včetně technických parametrů i momentálně dostupné množství.

Právě zde můžete dát zboží do košíku.

## Hadice na chladič kapaliny FKD-R, 16/23mm, 6bar, EPDM, -35°C/+120°C, černá

**DOPORUČUJEME** 00043016



Kód produktu: 00043016

**Přehled vlastností**

- Vnitřní průměr: 16 mm
- Vnější průměr: 23 mm
- Pracovní tlak: 6 bar
- Poruchový tlak: 15 bar
- Poloměr ohybu: 95 mm
- Hmotnost: 0,291 kg/m
- Balení: 50,00 m

68,80 Kč/m\*

PŘIDAT DO KOŠÍKU

**Dostupnost produktu:**

- Sklad Strážnice: 1161,60 m
- Sklad Praha: 164,50 m
- Sklad Brno: 368,90 m

\*) Ceny jsou bez DPH, platně pro podnikatele. Podrobněji o účtování DPH.

**Podrobný popis: Hadice na chladič kapaliny FKD-R, 16/23mm**

Hadice pro chladiče ke spalovacím motorům osobních a nákladních automobilů. Vysoce odolná proti stárnutí vlivem horké vody, horkého vzduchu a nemrznoucích přísad. Zároveň odolná vůči ozónu.

**Technické parametry:**

- doprava vody a nemrznoucích směsí na glykolové bázi
- duše i obal: EPDM, hladká, černá
- výstuž: textilní přlže, ovin
- pracovní teplota: -40 °C/+120 °C

**Vlastnosti produktu:**

- Vnitřní průměr: 16 mm
- Vnější průměr: 23 mm
- Pracovní tlak: 6 bar
- Poruchový tlak: 15 bar

**Zobrazit další varianty**

- Podrobný popis (1)
- Technická dokumentace (1)
- Kusy skladem (43)
- Příslušenství (4)
- Alternativy (2)

Stejný princip funguje ve všech kategoriích. Je tedy jedno, zda vybíráte hadici, koncovku, sponu nebo těsnění.

V každé kategorii můžete filtrovat podle nejdůležitějších vlastností. Vyberete si tak rychle variantu výrobku, která je právě pro vás ta nevhodnější.

**Náš web chce a dokáže šetřit váš čas!**

Také máte možnost zobrazit si podrobnou technickou dokumentaci, vybrat si konkrétní délku, délku ve slevě nebo zvolit adekvátní příslušenství či náhradu.

# Dřina, která vyžaduje přemýšlení a kreativitu

Výrobní oddělení je v GUMEXU jedním z nejdůležitějších center všeho dění. Jeho součástí je i skupina pásářů v čele s mistrem výroby. V čem spočívá obtížnost této vedoucí pozice a co všechno musí mistr výroby Petr Štípský zvládnout? To zajímalo personální ředitelku Janu Lagovou.



Petr při nanášení samolepicí vrstvy na mikroporézní pryž

**Petre, v GUMEXU pracuješ už déle než 10 let, z toho 5 let na pozici mistra výroby. Určitě už při nástupu jsi měl nějaké plány do budoucna. Splnilo se ti to, co sis původně přál?**

Nastoupit právě sem mi poradil můj bratr Mirek. Měl na GUMEX dobré reference. Vždy jsem chtěl být autoelektrikář, mít svou dílnu a opravovat auta. No a tady jsem ve výrobní dílně a jsem tu spokojený. Jsem šťastný, že pracuji jak v dílně, tak i na montážích v terénu.

**Vím, že jsi na krátký čas řady zaměstnanců naší firmy opustil. I když to u nás není zvykem, přijali jsme tě zpět a ty ses osvědčil. Přinesla ti i tato změna nějakou novou zkušenost?**

Určitě ano. Zkusil jsem si práci jako montážník ocelových konstrukcí pro jednu firmu na Slovensku. Za tři měsíce jsem zjistil, že v GUMEXU jsem se měl líp. Hlavně mi nevyhovovaly odjezdy na týdenní montáže přes celou republiku a nedokázal jsem si

představit, že bych takto pracovně fungoval dlouhodoběji. Ale to už je hluboká minulost...

**Vedeš tým pásářů. Co pro tebe tento úkol znamená v praxi?**

Především mám za ně zodpovědnost, a to jak z hlediska bezpečnosti práce, tak i za správné rozdělení práce a za výslednou kvalitu jejich pracovních výkonů. Když na montáži vyhodnotím situaci, musím rozhodnout o nejvhodnějším způsobu realizace. Musíme ale všichni montéři spolupracovat a vždy se spolu dobře dohodneme.

**Co naopak ty musíš komunikovat se svým nadřazeným – vedoucím celé výroby?**

Šéf Pavel se mnou konzultuje, co a jak se dá vyrobit v našich výrobních podmínkách. Každá zakázka je jiná. Často spolu promyšlíme ten nejlepší způsob, jak zakázku provést.

**Na vašem úseku „pásárna“ se staráte o všechny montáže, lepení, ruční**

**řezání, polepování násypky apod. Kterou práci považuješ za nejsložitější?**

Za nejobtížnější považuji montáže větších dopravníků, protože je pás těžký, špatně dostupný. Když jsme například polepovali násypku na přesívání písku, chyběl zde potřebný přístup. V takovém případě do úzkého otvoru vleze Jara, který je z nás nejtíhřejší.

**A kterou z těchto činností provádíš nejraději, co je tvoje „krevní skupina“? Tu, kterou máš zažitou, nebo tu, kterou si musíš od A až do Z promyslet a nemůžeš se spolehnout na předchozí zkušenosti s podobnou objednávkou?**

Mne osobně víc potěší povedená práce, která vyžaduje promyšlení a kreativitu. Jsem pak o to víc spokojený, když se práce vydaří a zákazník je po opětovném spuštění provozu spokojený. Dopravníky se totiž mohou do provozu uvést ihned, ale ne vždy je možné je otestovat okamžitě s plným zatížením, tedy s přepravovaným materiálem.



Montáž v Německu – Petr a Ladislav spojují za tepla pryžové dopravníkové pásy v celkové délce 300 metrů

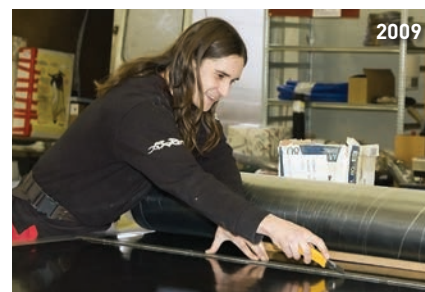
## Petr v proměnách času:



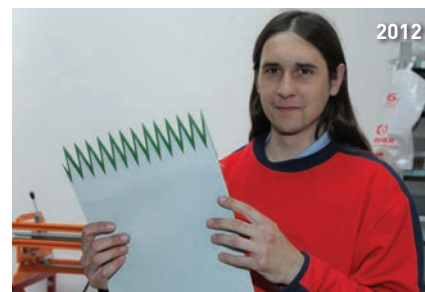
2004



2006



2009



2012



2015

### Co tě nejvíc těší, když u zákazníka dokončíte montáž pásu?

Když pás jede, jak má, a my můžeme v klidu odjet z montáže domů.

### Chtěl bys ještě něco v práci změnit?

Vždycky se dá něco změnit. Například vybavení máme nadstandardní. Vše, co potřebujeme, si pořídíme. Možná by se hodilo nové auto s vestavbou pro ukládání materiálu a nářadí. Myslím, že koncem roku ho už budeme mít.

### Jsi služebně jeden z našich nejstarších zaměstnanců. Osobně ses zúčastnil nejvíce montáží. Dokáže tě v praxi ještě něco překvapit?

Počasi nás často dokáže překvapit. Musíme kvůli tomu občas přesunout venkovní montáž a pracovní den přeorganizovat a dělat na dílně. Často pracujeme na siltech se staršími pásy a ty už opravdu dobře známe. Ale třeba v kamenolomu na nás čekal pás na drtičce zasypaný kamením. Také musíme někdy přijet s vlastním agregátem na elektřinu.

### Tví nadřízení tě charakterizují jako důsledného a spravedlivého mistra výroby. Co je pro tebe náročnější – provést kvalitně vlastníma rukama celou zakázku, nebo vést svůj tým a nést za něj odpovědnost?

Máme stabilní tým. Nemusím klukům hledět pod ruce a kontrolovat každý jejich krok. Je na ně spolehnoutí. Velmi dobře se známe

a vím, co od nich můžu očekávat, ale obecně je práce s lidmi určitě jiná než se stroji.

### Osvědčil ses jak v práci na dílně, tak i venku „v terénu“. Kdybys měl poradit jinému montérovi z cizí firmy, který usiluje o pozici mistra výroby, co je nejdůležitější pro získání přirozené autority u podřízených?

Na této pozici nejvíce rozhoduje praxe a zodpovědný přístup k zakázkám.

### Ve svém volném čase pracuješ jako dobrovolný hasič, fotbalista, ale jsi také rybář a máš rodinu – nedávno se ti narodil syn David. K jaké aktivitě budeš směřovat jeho? Bude to adrenalin, nebo spíš zklidnění?

To se uvidí, pokud bude šikovný, rád ho budu podporovat v jakémkoli sportu, ale co si budeme povídat... fotbal je prostě fotbal.

## Petr Štípský

Vyučen jako autoelektrikář v Kyjově, hned poté nastoupil do GUMEXU na pozici pásař, montér výroby. V GUMEXU pracuje v posledních 5 letech jako mistr výroby. Osobně řídí i montážní zakázky v zahraničí. Zájmy: kromě rodiny a fotbalu ještě ping-pong, rybaření, rád jezdí na kole, je vášnivý lyžař, nikdy nechybí na každoročním firemním lyžařském zájezdu.



Foto: 123rf.com/Dmitry Kalinovsky

## Přepravujete beton a omítací směsi výkonně a bezpečně?

Stavíte pozemní nebo dopravní komunikace, rodinné domy, vodohospodářská díla, opravujete budovy? Tam všude pomáhají naše vysokotlakové hadice pro čerpadla betonu a pro omítací stroje.

### VYUŽITÍ VYSOKOTLAKÝCH HADIC V PRAXI:

- pro zalití betonového základu
- k dopravě betonových a maltových směsí
- pro autodomíchače, pro pístová (stacionární) čerpadla

### Tlakové hadice pro betonové směsi:

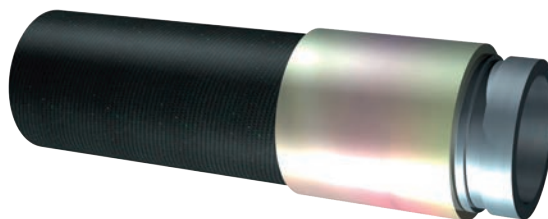
#### SM40 (OBJ. KÓD 00061)

- pro transport betonu, omítkových směsí, sádky, cementu
- vysoce odolná vůči oděru
- pracovní tlak: 40 bar

Hadici SM40 si rovněž můžete objednat v provedení **komplet**, tzn. již osazenou koncovkami **Kamllok beton** (obj. kód 06036).

#### 740 AA (OBJ. KÓD 01021)

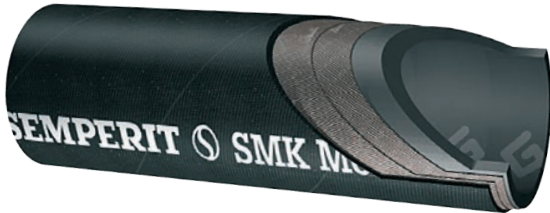
- pro dopravu betonu a pilotáž pod tlakem
- koncovky na obou stranách jsou kompatibilní se systémem Victaulic
- speciální, velmi kvalitní hadice pro těžká betonová čerpadla
- pracovní tlak: 85 bar, poruchový tlak: 170 bar



## Hadice na omítání:

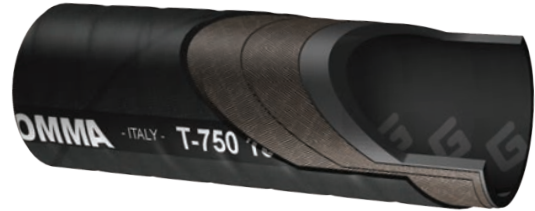
### SMK (OBJ. KÓD 00062)

- pro dopravu sypkých abrazivních materiálů (cementu, štěrků, písku, omítkových směsí a mokrého betonu)
- pracovní tlak: 10 bar



### T750 AA (OBJ. KÓD 01042)

- pro transport suchých omítkových směsí, cementu, betonu, ostrého písku, sádry
- pracovní tlak: 10 bar



## Doporučujeme čisticí a zabezpečovací příslušenství:

### SPONA S RYCHLOUZÁVĚREM S PÁKOU (OBJ. KÓD 01706)

- pro rychlé spojení betonových hadic navzájem
- vhodná zejména pro hadice na transport betonu

### BEZPEČNOSTNÍ LANKO (OBJ. KÓD 05773050)

- pro hadice 2"–4"
- v délce 900 mm
- zajišťuje sestavu hadice s koncovkou

### ČISTIČÍ KOULE PRO HADICE NA BETONY (OBJ. KÓD 01556026)

- pro hadicové systémy dopravy betonu Schwing nebo Putzmeister

#### TIP:

K uvedeným hadicím „betonkám“ dodáváme jednotlivé spojky Kamlok s trnem nebo vsuvky s trnem. Tyto koncovky vám naši specialisté výroby dle objednávky rovnou zalisují, takže máte k dispozici celý **komplet**. Ten je výhodný hned z několika důvodů:

- Můžete využít napojení až do délky např. 120 m v celku (třeba při nutnosti dopravy betonu do vyšších podlaží).
- Anebo naopak – rovnou na stavbě, v provozu – rychle, jednoduše a úsporně vyřešíte situaci, když poškozenou část hadice na beton snadno vyměníte bez nutnosti nahrazovat celkovou délku.

Hadice 740 AA, spona s rychlouzávěrem a čisticí koule



Hadice SM40 osazená koncovkami Kamlok Beton



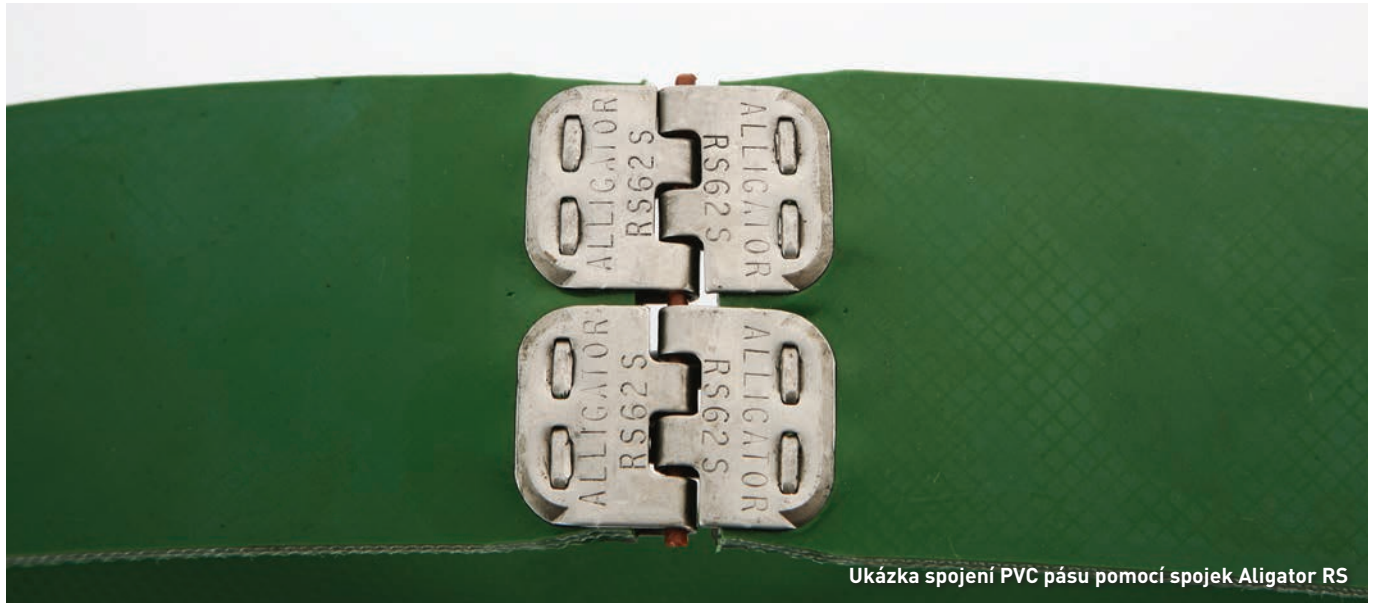
### Máte problémy s nefunkčními „betonkami“?

Pomůžeme vám – dodáváme nejen nové, ale opravujeme rovněž použité hadice na beton (pouze do tlaku 40 bar).

Vyměníme poškozené koncovky nebo vyřežeme poškozené části hadice a následně nalisujeme nové bezvadné koncovky.

# Co jste chtěli vědět o dopravnících (a báli jste se zeptat...) - 3. díl

Chcete si sami spojit pás, opravit trhliny nebo průrazy? Potřebujete rozebíratelný a rychlý spoj? Víte, která metoda spojení pásu bude nejvýhodnější právě pro váš provoz? Na to vše vám odpovíme v tomto článku.



Ukázka spojení PVC pásu pomocí spojek Aligator RS

## Nejprve si porovnejte:

### VÝHODY MECHANICKÉHO SPOJE (S POUŽITÍM SPOJEK) OPROTI SPOJENÍ ZA TEPLA:

- rychlejší montáž spoje
- není nutné spojované konce předem upravovat nebo čistit
- opravu zvládne i poučený laik

### NEVÝHODY MECHANICKÝCH SPOJŮ OPROTI SPOJENÍ ZA TEPLA:

- **Možný propad jemných částíček materiálu** do spodní části pásu, který vyvolá jeho znečištění.
- **Může dojít k degradaci kostry pásu**, jestliže je pás využíván ve vyšší teplotě, spojky vedou teplo do textilních vložek a poškozují je.
- **Nejsou vhodné pro pás, na kterém jsou umístěny stírací lišty** (vzniká nebezpečí zachycení a vytržení spojky stírací lištou).
- **Pokud je přepravovaný materiál abrazivní (např. písek), odírá kovové spojky**, což snižuje jejich životnost.
- **Snížená tahová pevnost pásu.** (Nemůže být zaručena stejná tahová pevnost mechanických spojů, jako je pevnost pásu. Minimálně však musí být pevnost spoje vyšší než 50 % pevnosti pásu.\*)

### TIPY Z PRAXE:



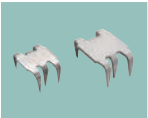

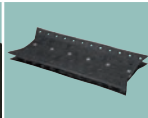



Nejslabší místo v dopravníkovém pásu je vždy spoj. Pokud je mechanicky spojený pás přetížen, praskne spojovací lanko, přes které je tlak zatížení přenášen na spojky. Mechanický spoj obvykle provádíme na dopravníkových pásích u strojů, které se nedají rozebrat nebo by rozebrání bylo velmi náročné. Zpravidla jsou tedy tyto pásy krátké a je téměř nemožné je zatížit tak, aby mechanický spoj praskl (na dlouhých dopravnících obvykle provádíme spoje za tepla).

Dopravníkový pás spojený mechanickými spojkami je rovněž vhodný pro provoz, kde je zapotřebí vyměňovat pás svépomocí (bez nutnosti našeho servisu) a zároveň není možné nasadit pás na dopravník již spojený. Pás zákazníkovi uřešíme přesně na požadovanou obvodovou délku a šířku a oba konce pásu osadíme vhodnými spojkami.

## Vyznáte se ve spojkách? Pokud si nejste jistí, doporučujeme tento postup:

### KROK 1:

Zvažte, jaký typ a sílu dopravníkového pásu mají spojky „jistit“, zda hledáte trvalé, nebo pouze dočasné řešení.

SPOJKY K DOPRAVNÍKOVÝM PÁSŮM								
Určení	pro PVC a PU pásy	pro pryžové pásy					pro PU pásy	pro korečkové dopravníky
Název	<b>ALIGATOR RS</b> (obj. kód 00709)	<b>MS</b> (obj. kód 00843)	<b>OPRAVNÉ SS</b> (obj. kód 01843)	<b>R2, R2S</b> (obj. kód 01851)	<b>SUPER SCREW SS</b> (obj. kód 00873)	<b>ALIGATOR RIVET</b> (obj. kód 01853)	<b>ANKER G</b> (obj. kód 02286)	<b>ELEVATOR</b> (obj. kód 00874)
								
Nutný speciální přípravek k osazení	✓ RSC 187 (obj. kód 02294)	✗	✗	✓ R2 T (obj. kód 02296010)	✗ vhodný je AKU šroubovák	✓ ALIGATOR RIVET ART (obj. kód 02297)	✓ VLG-250 (obj. kód 02295)	✓ utahovák HW1 (obj. kód 02291010)
Speciální využití			pouze pro dočasné spojení podélných i příčných trhlin		velmi těsně uzavřený spoj, hlavně pro velmi jemný zrnitý materiál	pro spojení pryžových pásů na senovazačích		

### KROK 2:

Spojky vám kompletně namontujeme (některé typy např. nýtujeme nebo šroubujeme – k tomu slouží otvory, které do pásu vyvrtáme s pomocí šablony). Tyto speciální přípravky si u nás můžete pořídit i samostatně. Šablona (obj. kód 02290) zaručuje správnou rozteč děr a výslednou souměrnost pásu. Spojky naši montéři výroby provléknou vyvrtanými otvory v pásu, přiloží protikus a stáhnou speciálním utahovákem (obj. kód 02291).

### KROK 3:

Hotový pás včetně spojek vám předáme a vy si tento pás sami osadíte na dopravník a spojíte oba konce pásu pomocí zajišťovacího lanka. Zajišťovací lanko musí být po nasazení na spony ukončeno speciální nerezovou podložkou, která zajistí, že jisticí lanko při pohybu pásu nebude ujíždět do stran. (Pro představu: u spojek ALIGATOR RS se jedná o podložky s obj. kódem 01732 a lanko s obj. kódem 00320.)

### PRYŽOVÉ PROFILOVÉ DOPRAVNÍKOVÉ PÁSŮ:

Pryžové profilové dopravníkové pásy obvykle spojujeme za tepla, ale lze je také spojit mechanickými spojkami MS 45 nebo MS 55. Jedná se třeba o spojení pásu pro úzkou silniční frézu, kterou není možné odkrytovat, proto nemůžeme použít tepelné lisovací desky.

### CHCETE CELÝ PROCES OPRAVY NEBO NÁHRADY PÁSU URYCHLIT?

Ještě než zavoláte našemu specialistovi prodeje, připravte si tyto informace:

- stáří pásu, síla, materiál, odhad stupně opotřebení horní krycí vrstvy
- fotka poškození pásu (aby bylo možné po zaslání e-mailem vyhodnotit aktuální stav pásu)
- způsob roztržení pásu (pokud se jedná o šikmé roztržení, je většinou zapotřebí nový pás)

### ZÁVĚR:

Podle konstrukce dopravníku volíme pás a druh spoje. Pro optimální funkčnost dopravníku je rozhodující pevnost pásu s přihlédnutím k síle (tloušťce) pásu včetně vhodně zvoleného a správně provedeného spoje!



**VEŠKERÉ PŘÍSLUŠENSTVÍ PRO PÁSOVÉ DOPRAVNÍKY (KOVOVÉ SPOJKY, LANKA, PŘÍPRAVKY PRO OSAZENÍ PÁSŮ) SI SAMOZŘEJMĚ U NÁS MŮŽETE TAKÉ OBJEDNAT!**

# Montujete si některé díly sami? Usnadníme vám to!

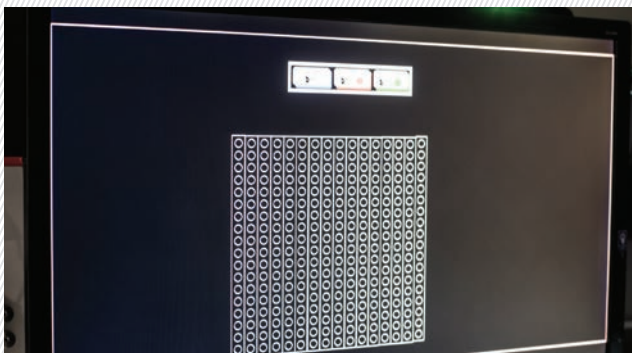
Na většinu materiálů, dokonce i na obtížně lepitelné (např. silikon), dokážeme nanést samolepicí vrstvu a dále je upravit. Podívejte se, jak za tímto účelem připravujeme mikroporézní silikonovou pryž včetně samolepky. Vy si pak námi vyrobené těsnění snadno upevníte, kam potřebujete. Stačí vám k tomu pouze dvě ruce!



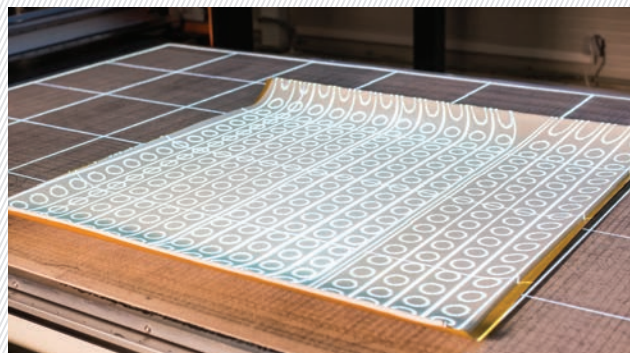
1. Odmaštění povrchu silikonové mikroporézní pryže



2. Polepení mikroporézky samolepkou pomocí laminátoru



3. Načtení výkresu do programu plotru



4. Příprava řezání mikroporézní pryže se samolepkou na plotru



5. Průběh řezání požadovaného tvaru nožem plotru



6. Hotové silikonové těsnění se samolepkou pro rychlou montáž

# Nasekáme vám v Brně!

Rozšířili jsme naše strojní vybavení! Na brněnské pobočce nyní sekací stroj na pryžové profily, hadičky a plastové trubky úspěšně realizuje zakázky tohoto druhu za celý GUMEX.

## VÝHODY TÉTO SLUŽBY:

- Během krátkého času zpracujeme velké množství sekaného materiálu, tím podstatně zrychlujeme vyřizování zakázek oproti dřívějšímu ručnímu řezání.
- Sekací stroj zajistí čistý řez, průběžně monitoruje rozměry sekaného předmětu.
- Předem si s vámi dohodneme požadovanou přesnost, dopředu tak dokážeme stanovit toleranci řezu.
- U každé poptávky zkusíme kvalitu a možnosti sekání požadovaného výrobku, stanovíme přesný čas a optimální rychlost sekání, zaručíme tak vysokou kvalitu naší výroby.
- Neomezujeme sekané množství – nasekáme vám jak desítky, tak i tisíce kusů, zajistíme rovněž sériovou výrobu.
- Sekáme nejen materiál z našeho sortimentu, ale i váš vlastní.

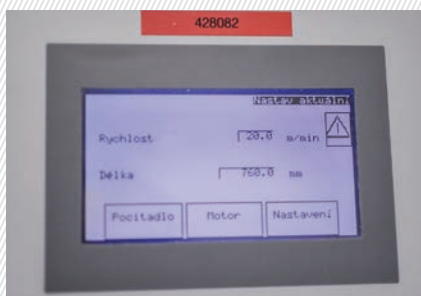


**OMEZENÍ: NESEKÁME MATERIÁLY S KOVOVOU VÝZTUHOU A PŘÍLIŠ TUHÉ MATERIÁLY**

## Průběh zakázky:



**1.** Nastavení sekaného materiálu do svěracích vodicích ramen



**2.** Zadání optimální rychlosti sekání a požadované délky



**3.** Sekací stroj; vpravo odvíječka s materiálem, vlevo sekaný výrobek



**4.** Montér výroby Martin sleduje správný průběh celé zakázky



**5.** Průběžná namátková kontrola délky nasekané hadičky



**6.** Finální výrobek: PVC hadička nasekaná na míru, včetně balení a polepení



**ZAVOLEJTE A POPTEJTE SI TUTO SLUŽBU U NAŠICH SPECIALISTŮ PRODEJE!**



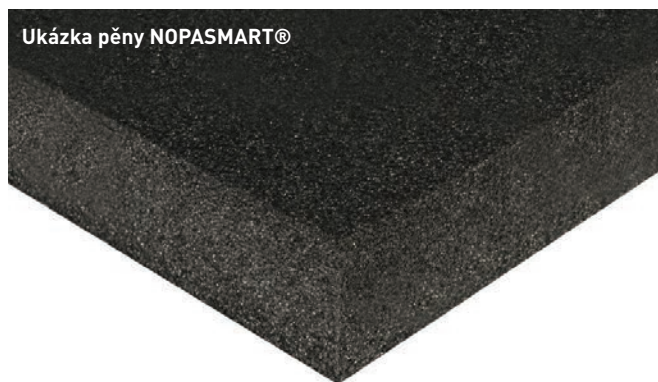
## V čem se tyto extrudované technické pěny liší:

### NOPASMART® (OBJ. KÓD 05981)

- Jedná se o alternativu pěnových výrobků typu „EVA“.
- Díky jemné struktuře je vhodná hlavně k ochraně elektroniky (notebooků, tiskáren, monitorů, počítačů), měřicí techniky (zkušebních a křehkých laboratorních přístrojů), jemné mechaniky (drobných náhradních dílů, velmi přesných nástrojů) před vibracemi a nárazy.
- Vzhledem ke své vysoké tuhosti je vhodná k dalšímu výrobnímu zpracování, např. frézování.

### NOPAPLANK® (OBJ. KÓD 05980)

- Díky hrubší struktuře je robustnější, vhodná zejména pro fixaci těžkých předmětů (strojních součástí, náhradních dílů dopravních prostředků, tvarově složitých předmětů) při přepravě a následném skladování v extrémně zatěžovaných obalech.



Ukázka pěny NOPASMART®

Desky NOPAPLANK® i NOPASMART® vám rádi vyřezeme do požadovaných tvarů, s libovolnými otvory, zkombinujeme různé tloušťky materiálu, dokážeme je spojit pomocí laminované samolepky. Tím ještě posílíme odolnost výplně ať už námi dodávaného kufříku MAX, nebo vašich vlastních úložných regálů, přepravek apod. Ochraníme tak nejrůznější druhy zboží – objektivy, mikrofony, letecké rychloměry, nejrůznější předváděcí vzorky, velmi křehké a naopak i velmi těžké předměty. Uložené předměty se nerozbijí ani vzájemně neodřou.




Ukázka možných realizací tohoto kufříku



### TIPY PRO VÁS:

Obě technické pěny lze použít jako fixaci při přepravě a skladování dílů citlivých na statickou elektřinu.

Vzhledem k povaze naší výroby dokážeme dodat tento technický LDPE upravený do požadovaného tvaru jak v jednotkách kusů, tak i v malých sériích.



# Jak spolehlivě ochránit hadice, trubky, kabely i vodiče před žářem nebo vysokou teplotou?

Jedním z materiálů, které se velmi dobře osvědčily v odolnosti vůči plamenu, žáru a vysokým teplotám, je silikon. Také v našem sortimentu naleznete speciální výrobky ze silikonu, které výborně slouží v pracovních podmínkách i při extrémně vysokých teplotách.

#### OCHRANNÝ OHNIVZDORNÝ NÁVLEK SHILTEK LG

(obj. kód 05104) se skládá z duše ze sklolaminátové nosné vrstvy a z obalu z kaučukové vrstvy s obsahem oxidu železa a silikonu.

#### CO A KDE CHRÁNÍ:

- **trubky, hadice a celé sestavy** (např. u spalovacích motorů)
- **potrubí**
- **vodiče**
- **řídící kabely na speciálních místech** (průmyslová potrubí, letecké a automobilové motory, sklářské, těžební a ocelářské provozy, ochrana trubek, hadic a kabelů u indukčních pecí ve slévárnách – tedy všude tam, kde protipožární ochrana a stupeň izolace zajišťují celkovou spolehlivost zařízení).

#### HLAVNÍ VÝHODY:

- **Vysoká úroveň ochrany před žářem, krátkodobým výbuchem plamene, ale také před odraženým nebo indukovaným teplem (trvale +260 °C, do 20 min: +1090 °C, do 20 s: +1650 °C).**
- Ochrana ohebných hadic a kabelů před korozí vlivem mořské vody, takže je vhodný i pro motorové prostory lodí.
- Snadná aplikace (pouhým nasunutím na chráněný předmět).

Návleky SHILTEK LG jsou v souladu s novými ekologickými požadavky nařízení REACH a RoHS.

#### DÍKY OCHRANNÉMU NÁVLEKU SHILTEK ZŮSTANOU ZACHOVÁNY MECHANICKÉ VLASTNOSTI CHRÁNĚNÉ HADICE.

#### DOPORUČUJEME:

Pořídte si také rovnou ukončovací nelepící pásku PYROSIL k ochrannému návleku SHILTEK LG v šíři 25 mm a délce 11 m (obj. kód 00916025) – je určena k fixaci tohoto ochranného návleku.



Alternativou je utažení hadicovou sponou a následně přetažení volné části návleku přes sponu.



# Touha podnikat ve vlastním

**Vše má svou historii, svůj příběh. I naše firma procházela životními mezníky, které píší její firemní kroniku. Pane Jane Sedláčku, jak jste čelil velkému nárůstu našeho sortimentu i poskytovaných služeb ve stísněných pronajatých prostorách ve Strážnici?**

Jan  
Sedláček  
(\* 1950)



## Sen o vlastní provozovně

V roce 2004 jsme se začali zaobírat myšlenkou vlastního velkého skladu s kancelářskými prostorami a sociálním zázemím, nákladní rampou, manipulačními prostory a parkovištěm pro auta našich zaměstnanců a zákazníků. Pro naše zázemí jsme zvolili Strážnici, a to z několika důvodů: GUMEX zde působil již od svého založení v roce 1994, byly tu vhodné pozemky, které se daly koupit za přijatelnější cenu než v Brně nebo v Praze. Měli jsme zde i nejzkušenější pracovní kolektiv. Nejdřív jsme potřebovali najít vhodný pozemek. Já navrhoval odkoupit od zemědělského družstva stávající garážové prostory, ve kterých jsme podnikali už od roku 1994. Bohužel, nebo vlastně bohudík jsme se s majitelem nedohodli, poněvadž by to bylo pro naše potřeby přece jen malé a další rozšíření nepřipadalo v úvahu.

## Všude bylo těsno

Zvažovali jsme také, zda si pořídíme vlastní vysekávací stroje. Ale kam je dát? Tehdy jsem si naplno uvědomil, jak moc jsme se posunuli od zahájení naší činnosti. Upravené garážové prostory nám sice stále sloužily, ale s přibývajícím počtem pracovníků jsme se tísnili i během polední pauzy na oběd v kuchyňce. Scházely rovněž prostory pro větší archiv. Bylo nezbytné vše změnit.

## Získali jsme pozemek

Oslovil jsem městský úřad ve Strážnici, zda by nám nabídl vhodné pozemky. Našli jsme nakonec několik pozemků, které sousedily s areálem zemědělského družstva, kde jsme byli doposud v nájmu. Námi vytýpaná plocha o rozloze 100 × 100 metrů byla zatím zemědělsky obdělávaná, ale inženýrské sítě, voda, plyn, elektřina, to vše bylo v dosahu. Věděli jsme i o břemenu k tomuto pozemku – byl jím plynovod, uložený pod povrchem půdy asi v hloubce 1,5 metru, který vedl do dřívější sušárny dřeva.

Během roku 2005 se nám povedlo pozemek, jehož malá část spadala do nevyřízené církevní restituce, scelit a zapsat na katastrálním úřadě do vlastnictví GUMEXU a mohli jsme začít uskutečňovat náš smělý plán na stavbu vlastního provozu.

## Inspirace zahraničím

Samozřejmě provoz a rozvoj firmy musel pokračovat i během přípravy stavby. V roce 2005 jsem spolu se synem Dušanem podnikl první zahraniční cestu do Itálie k dodavateli pryží. Letěli jsme letadlem z Bratislavy do Milána. Syn coby příznivec aviatiky byl z letu nadšený a po přistání se mě ptal: „Tož co, jaké to bylo?“ A já na to: „Přežil jsem let, ale mým koníčkem se létání určitě nestane!“ Tehdejší jednání o dodávkách zboží a platebních podmínkách bylo úspěšné a naše spolupráce stále trvá. V jedné továrně jsme viděli stroje na podélné řezání pryží a na řezání dopravníkových pásů, ale i řezací stroj na příčné řezání mikroporézních pryží. Přemýšlel jsem v té době jen o tom, jak udržet rozumný rozvoj firmy, ale také jsem si všiml, jak je Dušan do strojního vybavení zapálený. Nabrat si velké úvěry bylo nerozumné, radil jsem zadlužit se po malých krocích. Rámcový rozvoj firmy od počátku plánovali synové, kdežto já se snažil, aby úvěrové zatížení bylo zvládnutelné. Byli jsme malá rodinná firma a nemohl jsem dopustit nějaký krach. O strojním vybavení jsme tedy v té době jen uvažovali, ale věděli jsme, že upravovat pryže na míru dle přání zákazníků bude další krok k poskytování lepších služeb.

## Počátky řezání pryží

Přemýšleli jsme, zda máme odběratelům dodávat pouze celá balení hadic, pryží, dopravníkových pásů, samostatné koncovky a spony, nebo připravovat zboží tak, abychom dopřáli našim odběratelům větší komfort při používání těchto výrobků. Například jeden



Příprava spoje  
dopravníkového  
pásu (2004)

zákazník potřeboval vyřezat díl z pryže o síle 80 mm. Pokus s řezáním na pracovním stole podle pravítka nedopadl moc dobře. Výsledek nerovného a nekvalitního řezu se nelíbil ani nám, ani zákazníkovi. Napadlo mne, že bychom měli příště nechat uřezat pryž na vodním paprsku nebo někde ve stolárně na pásové pile. Vodní paprsek byl již v provozu v jedné firmě v Hodoníně. Zavezl jsem tam uvedenou pryž, zadal parametry a čekal, kdy bude řez proveden. Navzdory slibům to trvalo skoro 20 dnů. Když jsem si upravenou pryž konečně odvezl, bylo mi naprosto jasné, že poříditi si řezací stroje je pro GUMEX nutností. Vždyť jsme měli požadované pryže na skladě, jenom bylo zapotřebí je upravit. A to byl právě ten okamžik, kdy jsme začali plánovat, že v nově zvažovaných prostorách budou i dílny a stroje.

Konec 17. dílu

---

# Vodící klínky i boční vlnovce navařujeme strojně

Abychom pro vás mohli kvalitně a spolehlivě navařovat podélné vlnovce a klínky na dopravníkové pásy, pořídili jsme nové moderní zařízení, které nám toto umožní.

Vlnovec na okraji pásu zabraňuje vypadávání přepravovaného materiálu a zvyšuje přepravní kapacitu.

Vodící klínky zajišťují správné a bezpečné vedení pásu.



**Strojně navařené vodící klínky a boční vlnovce  
mají vyšší mechanickou odolnost a delší životnost  
než ručně lepené.**

**Ručíme za stejnoměrný spoj v každém místě sváru!**

**GUMEX**  
pružné partnerství

---