

Swift[®] prime 2903

Původní označení: Stahlprimer 21903

Použití: swift[®] prime 2903 se používá jako zprostředkovatel přilnavosti pro lepení gumových materiálů na kovové podklady, především ocel.

Vlastnosti: swift[®] prime 2903 má krátkou dobu schnutí a ve spojení s polychloroprenovými lepidly vykazuje dobré pevnostní vlastnosti na kovu.

Technické údaje:	Báze:	syntetická pryskyřice
	Barva:	černá
	Viskozita (Brookfield):	cca 600 mPas*
	Hustota:	cca 0,85 g/cm ³
	Ředidlo/čistič:	helmitin [®] 691
	Způsob nanášení:	štětcem
	Spotřeba:	180 - 200 g/m ²
	Doba vytěkání:	min. 30 minut
	Připustná doba skladování:	cca 12 měsíců
	Skladovací a přepravní podmínky:	v uzavřeném stavu při teplotě vyšší než 10 °C
	Citlivost na chlad:	ne
	Hořlavý:	ano
Označení nebezpečnosti:	F, Xn (viz bezpečnostní list dle EU)	

* Uvedená hodnota viskozity platí pro teplotu 20 °C a v okamžiku výroby. V průběhu doby skladování může dojít k nepatrným odchylkám.

Zpracování: **Před zpracováním dobře promíchat !**

Na důkladně očištěné kovové plochy natřete materiál swift@prime 2903 v tenké a souvislé vrstvě.

Po odvětrání nejméně 30 minut lze následně aplikovat do 24 hodin polychloroprenové kontaktní lepidlo (např. helmitin[®] 14021, helmitin[®] 14026, helmitin[®] 14030, jednotlivé návody k použití jsou k dispozici na vyžádání).

Dostupná balení: Plechovky o hmotnosti 700 g netto – krabice obsahuje 8 plechovek

Zvláštní upozornění: Uvedené údaje vycházejí z poznatků v laboratoři a praxi. Z důvodu používání různých materiálů, způsobu zpracování a místních poměrů, které nemůžeme ovlivnit, nelze poskytovat garanci, a to ani z hlediska patentového práva. Doporučujeme proto provádět vždy vlastní zkoušky lepení. Ostatní případy se řídí našimi Všeobecnými obchodními podmínkami.

Vydání tohoto technického listu ruší platnost veškerých dříve vydaných technických listů a produktových informací.

Leden 2012