

		PND č. 5-052-96 ML 12
Fatra, a.s.	Vydání č.: 9 Účinnost od: 07.10.2019	Fólie z PVC-P druh 875

Autor	04.10.2019	Dana Peterkova	
Schválil	04.10.2019	Tomas Peprnicek	vedoucí odboru TPV

Anotace:

Provedení

1 Všeobecně

Tato podniková norma platí pro dodávání fólie z PVC-P druh **875**. Fólie z PVC-P (měkčeného polyvinylchloridu) druh **875** je vyrobena ze směsi polyvinylchloridu, změkčovadel, stabilizátorů a dalších přísad technologií válcování a následnou laminací.

Fólie se vyrábí z receptur, které neobsahují ftalátová změkčovadla - označení rolí bílou etiketou s červeným nápisem NEW. Fólie není testována na obsah ftalátů a může obsahovat více než 0,1 % ftalátů.

Vzhledem k požadavkům zákazníka na speciální vlastnosti fólie se může vyrábět fólie z receptur, které obsahují ftalátová změkčovadla, případně jiné speciální komponenty - označení rolí žlutou etiketou.

2 Použití

2.1 Fólie je určena především pro výrobu nafukovacích jader pro stavebnictví a k jiným technickým účelům. Není určena k trvalému zabudování do staveb.

2.2 Manipulaci s fólií je možno provádět za teplot od +5 °C do +40 °C. Při teplotách nižších než 0 °C fólie tuhne a je nebezpečí jejího popraskání, pokud je mechanicky namáhána. Fólii je možno spojovat lepením nebo vysokofrekvenčním svařováním. Při stanovených provozních tlacích fólie nepropouští vzduch. Neodolává dlouhodobě UV záření.

3 Technické náležitosti objednávky

V objednávce musí být uvedeno:

- a) název výrobku, druh;
- b) rozměry v mm (šířka, tloušťka);
- c) barva, dezén;
- d) množství v m² (m);
- e) číslo PND.

4 Technické požadavky

4.1 Vzhled a provedení

Fólie vyhovuje PN 4559/2001 a musí svým vzhledem a provedením odpovídat srovnávacímu vzorku výrobce.

4.2 Barva

Fólie se vyrábí v různých barevných odstínech podle vzorníku výrobce.

4.3 Rozměry

Převíjená fólie s jednostranným ořezáním.

Tloušťka [mm]	Šířka [mm]	Množství fólie v roli *)	
		[m]	[m ²]
0,60 ± 0,05	1100 ± 10	30	33
	1250 ± 10	30	37,5
0,90 ± 0,07	740 ± 10	20	14,8
	1250 ± 10	20	25
	1280 ± 10	32	40,96
	1320 ± 10	32	42,24
	1350 ± 10	20	27

*) Každý návin fólie v roli obsahuje navíc 3,6 % fólie nad jmenovité množství jako náhradu za srážení a vadný začátek.

4.4 Vlastnosti

Vlastnost	Hodnota	Jednotka	Zkušební norma
Tvrдость při (23 ± 2) °C	71 ± 3	Sh A	ČSN EN ISO 868 po uplynutí 3 s
Mez pevnosti v tahu při přetržení, min.	12	MPa	ČSN EN ISO 527-1 ČSN EN ISO 527-3
Poměrné prodloužení při přetržení, min.	250	%	zkuš. těleso typ 5 rychl. 500 mm/min
Odolnost proti dalšímu trhání, min.	10	N.mm ⁻¹	ČSN ISO 6383-1
Hustota (informativní hodnota)	1,22	g.cm ⁻³	ČSN EN ISO 1183-1 metoda imerzní

5 Zkoušení

5.1 Zkušební normy a metody jsou uvedeny v tabulce vlastností v čl. 4.4, případně v dalších člancích této kapitoly.

5.2 Všeobecné zkušební podmínky

Podle ČSN EN ISO 291, prostředí 23/50 pokud není v příslušné zkušební metodě uvedeno jinak.

5.3 Vzhled, provedení a barva

Kontroluje se vizuálně, zda odpovídá ustanovením čl. 4.1 a 4.2 této PND a podle ČSN EN 20105-A02 - dovolená změna ve vybarvení do 3. stupně šedé stupnice proti barevnici se za vadu nepovažuje.

5.4 Rozměry

Šířka fólie se měří kovovým metrem s přesností 1 mm, tloušťka fólie se měří podle ČSN 64 0181, metoda A, přítlačná síla 2 N.

5.5 Prověřování dodávek

Prověřování dodávek se v případě reklamace provádí podle ČSN ISO 2859-1 jedním výběrem, přípustná úroveň jakosti AQL = 4,0, kontrolní úroveň S-1. Velikost dodávky pro výběr vzorků je určena počtem dodaných m² výrobku. Vzorky jsou za přítomnosti výrobce a odběratele z dodávky vybrány náhodně. Na vzorcích se provedou zkoušky parametrů, které jsou předmětem reklamace. Velikost vzorku je určena potřebami zkoušky, která se na vzorcích bude provádět.

6 Značení

Každá role fólie je opatřena samolepicí etiketou s těmito údaji:

- a) název a sídlo výrobce
- b) název výrobku, druh
- c) barva, dezén
- d) rozměry v mm (šířka, tloušťka)
- e) množství v m²
- f) číslo PND
- g) datum výroby a jméno pracovníka

7 Balení

Fólie se navíjí na papírové trubice do rolí. Role zabalené do pěnového PE a opatřené samolepicí etiketou s údaji se ukládají na dřevěné palety ve vrstvách oddělených voštinovými deskami. Celé balení je zapáskováno, překryto PE fólií a ovinuto průtažnou PE fólií.

8 Doprava

Fólie se dopravuje v suchých, čistých a krytých dopravních prostředcích. Nesmí se přepravovat společně s organickými rozpouštědly, kyselinami a chemikáliemi, u nichž není zaručena chemická netečnost k přepravované fólii. Zejména při teplotě nižší než 0 °C musí být role zabezpečeny proti nárazu tak, aby nedošlo k jejich popraskání a poškození během přepravy a překládání.

9 Skladování

Podle ČSN 64 0090, při teplotě + 5 °C do + 35 °C.

10 Související normy

ČSN 64 0090	Plasty. Skladování výrobků z plastů
ČSN 64 0181	Plasty. Metody stanovení tloušťky fólií a desek
ČSN EN ISO 291	Plasty - Standardní prostředí pro kondicionování a zkoušení
ČSN EN ISO 527-1	Plasty - Stanovení tahových vlastností - Část 1: Základní principy
ČSN EN ISO 527-3	Plasty - Stanovení tahových vlastností - Část 3: Zkušební podmínky pro fólie a desky
ČSN EN ISO 868	Plasty a ebonit - Stanovení tvrdosti vtláčováním hrotu tvrdoměru (tvrdost Shore)
ČSN EN ISO 1183-1	Plasty - Stanovení hustoty nelehčených plastů - Část 1: Imerzní metoda, metoda s kapalinovým pyknometrem a titrační metoda
ČSN EN 20105-A02	Textilie - Zkoušky stálobarevnosti - Část A02: Šedá stupnice pro hodnocení změny odstínu
ČSN ISO 2859-1	Statistické přejímky srovnáváním - Část 1: Přejímací plány AQL pro kontrolu každé dávky v sérii
ČSN ISO 6383-1	Plasty - Fólie a desky - Stanovení odolnosti proti dalšímu trhání. Část 1: Metoda trouser
PN 4559/2001	Vzhled a provedení technických PVC-P, PP válcovaných fólií, PVC-P potištěných fólií, PVC-P laminovaných fólií, převíjených a řezaných fólií (vnitropodniková norma výrobce)

Změnový list:

26.2.2008

Vydání 2

Oprava normy u hustoty, oprava balení, oprava pokynů pro nakl. s odpadem

25.7.2011

Vydání 3

Aktualizace v tabulce rozměrů a doplnění v poznámce pod tabulkou, oprava tvrdosti, doplnění v tech. náležitostech objednávky, oprava v čl. Značení, oprava v balení, vypuštění zák. o chem. látkách

30.11.2012

Vydání 4 - doplnění řezané f., oprava a doplnění balení

30.9.2014

Vydání 5 - doplnění v čl. Všeobecně (problematika ftal. a neftal. změkčovadel), oprava v čl. Použití (kombinování)

17.4.2015

Vydání 6 - oprava barvy, oprava v tab. rozměrů

16.11.2015

Vydání 7 - doplnění šířky 1350 ± 10 u tl. 0,90, oprava v čl. Barva

23.7.2018

Vydání 8 - doplnění v rozměrové tabulce, v vypuštění oboustranně řezané

04.10.2019

Vydání 9 - doplnění š. 1280 mm a 1320 mm u tl. 0,90, oprava v balení, vypuštění nakládání s odpadem

Připomínkové řízení

Přezkoumání dokumentu

Správce dokumentu:

Dana Peterkova

technik-kvalita

Příští datum přezkoumání dokumentu:

23.09.2024

23.09.2024

Rozdělovník

Doplňující informace

Organizační jednotka

PND VOJ 1000

Prvek normy

Sk. výrobků - Fólie PVC-P (přířez, ubrus, páska)

Zabezpečení

Kdo má povoleno číst tento dokument:

Každý

Pouze vybraní uživatelé

Neautorizovaný tisk

Konec dokumentu