

www.dvgw-ebi,de

Bericht über ein Kontrollprüfverfahren

nach der Geschäftsordnung der DVGW CERT GmbH zur Zertifizierung von Produkten im nicht harmonisierten Bereich

Berichtserkennung

Ausstellungsdatum: 03.06.2025 Vorgangsnummer: 21-00591-KP05-PIN: NG-5113AQ7114

Sachbearbeiter

Andreas Strauß +49 721 608-41285 strauss@dvgw-ebi.de Referenz: as-sr

Hersteller

SEMPERIT Technische Produkte Gesellschaft m.b.H. Triester Bundesstraße 26 2632 Wimpassing Österreich

Dieser Bericht besteht aus 5 Seiten inklusive aller Anlagen

Dieser Prüfbericht darf nur in vollem Wortlaut – einschließlich aller Anlagen – vervielfältigt oder weitergegeben werden.

Vorgangsnummer: 21-00591-KP05-Erstelldatum: 03.06.2025



AZ – Baumusterprüfbericht:

20-00076

Ref. no. type test report

Produktgruppe:

5113

Product

Baureihe:

P 518

Model

	• Ergebnisse	Results
\boxtimes	Abweichungen wurden nicht festgestellt.	no deviations have been recorded.
	Abweichungen der letzten Kontrollprüfung wurden	deviations of the previous inspection have been re-
	behoben.	moved.
	Die Kontrollprüfung konnte nicht durchgeführt	Inspection could not be performed because the
	werden, da das Produkt:	product:
	noch nicht hergestellt wird.	is not yet in production.
	wegen auftragsbezogener Herstellung zur Zeit	is not in store at the moment due to orders posi-
		tion.
	Die Produktion und der Vertrieb wurden zwischen-	production and distribution has been given up
	zeitlich eingestellt.	meanwhile.
	Bewertung der Konformität mit den Prüfgrund-	Evaluation of conformity with the standards of
	lagen des Baumusterprüfberichts:	the type testing report:
\times	keine Bedenken	no objections
	Bedenken	objections
	Die für das Produkt zutreffenden, zertifizie-	The test specifications valid for the certification
	rungsrelevanten Prüfgrundlagen haben sich	of the specific product have changed.
	geändert.	
	Eine Ergänzungsprüfung wird empfohlen.	It is recommended to perform a supplementary
		test.
	Bemerkungen des Prüflaboratoriums:	Remarks of the test laboratory:

Die Überwachung erfolgte auf Basis der Prüfgrundlagen, die der letzten Baumusterprüfung zugrunde lagen. The surveillance occur of the basis of test specification, based on which the latest type examination carried out.

Die Ergebnisse der Prüfung beziehen sich ausschließlich auf die beim Hersteller ausgewählten und vorgestellten Prüfmuster.

The results of this report refer only to the test samples selected and presented at the manufacturer.

Anlagen / attachments

Kontrollprüfbericht DVGW Cert GmbH 1 2

2 Seiten / pages

Messwertprotokoll

Seiten / pages

Karlsruhe, 03.06.2025

Prüfstellenleiter

Bearbeiter

Head of the laboratory

Approvals manager

13.08.2025

Berichts-Frist:

Reg. Nr.: NG-5113AQ7114

Zer	tifikatsinhaber:	SEMPERIT Technische Produkte	AZ ÜW.: AZ Zert.:	90-6719-GNW 20-0221-GNV
		Gesellschaft m.b.H. Triester Bundesstraße 26 2632 Wimpassing, Österreich	Ablauf:	30.04.2025
	tigungsstätte: -Labor:	SEMPERIT Technische Produkte Gesellschaft m	n.b.H. , Wim	passing
ÜW	-Art:	Kontrollprüfung jährlich		
Pro	duktart:	5113 – Dichtungswerkstoff aus Elastomeren für	Gasversorg	ungs- und Gasfernleitun-
	dukt:	gen Homogener Elastomer-Dichtungswerkstoff für Ga Bauteile	asversorgur	gsleitungen und deren
Mod	dell(e):	P 518		
Dur ⊠ □ □ □ ⊠ □	Sichtprüfung des Prüfung der Zeich Überprüfung der I Funktionstest auf Kontrolle der Eige Werkstoffidentität Proben entnomm Messergebnisse Brüfung erforderli	Herstellerprüfstand enüberwachung (en) überprüft	e / Ausrüstu gt.	
	Sonstiges	stangungen gem. ODA-Emplemung vornanden ur	id guilig (ito	pien beigelügt)
Erge	Nichtkonformitäte Nichtkonformitäte Mit diesem Kontro ten Baumuster be ändert. Das überwachte F	ingsmaßnahme(n) n wurden nicht festgestellt. n der letzten Kontrollprüfung wurden behoben. ollprüfbericht wird die Übereinstimmung des überwistätigt. Das Produkt wurde gegenüber dem letzter Produkt und/oder seine Fertigung wurde(n) in Bezußgeblich geändert. Der Hersteller wurde auf das B	n zertifizierte ug auf die ze	en Baumuster nicht ver- ertifizierungsrelevanten
	hingewiesen. Dan herangezogen we Die für das Produl ☐ Das Produkt ist	nit kann diese Überwachungsmaßnahme <u>nicht</u> zur	Verlängeru dlagen habe Inzutreffendes	ng der lfd. Zertifizierung en sich geändert. bitte streichen.)
		rmitäten von den der Zertifizierung zugrunde lieg	jenden Vora	ussetzungen festge-
stell	Sicherheitstechnis Nicht sicherheitste		Kontrollprü	fung
	noch nicht herges wegen auftragsbe	konnte nicht durchgeführt werden, da das Erze tellt wurde. zogener Herstellung nicht am Lager war; voraussi tellt wird und der Vertrieb inzwischen eingestellt is	chtlich verfü	igbar ab:
Ber	nerkungen:			
	Karlsru	he,03.06.2025	s. d	igitale Signatur Seite 2

Datum, Unterschrift eines Zeichnungsberechtigten des Laboratoriums

s. digitale Signatur Seite 2

Prüfgrundlage(n):	DIN EN 682 01.10.2006
AZ – Baumusterprüfbe- richt(e):	20-00076
AZ – Überwachungsprüfbe- richt(e):	21-00591-KP05-
Kontrollbesuch in / am:	76131 Karlsruhe (EBI) / 02.06.2025
Probenahme am/wo/durch:	

Durchgeführte Überwachungsmaßnahmen (nur bei vereinfachtem Prüfbericht gem. DIN EN ISO/IEC 17025*):

Angaben zum Prüfmuster: (Seriennummer, Charge o. ä.)			
Prüfparameter (Angaben zu der/den durchgeführten Prüfung/en z.B. Kon- struktionsdetails, Maßtoleranzen, Aufbau, Boschaffenheit,	Bemerkungen / Messwerte		bnis/ ung erfüllt
Zeichnungsprüfung, Werkstoffnachweise, Ausrüstungsteile, Produktunterlagen, Kennzeichnung, Dichtigkeits-, Festig- keits-, Funktionsprüfung, Eigenüberwachung, usw.)		i. O.	Nicht i. O.
Angaben zur geprüften Dokumentation:			
(Zeichnungs-Nr. o.ä.)			
documentation data			
Angaben über geprüften Aufbau:			
(Bauteile, Ausrüstung, Maße,)			
data of tested construction			
Angaben zu den durchgeführten			
Prüfungen			
(Dichtheitsprüfung, Härteprüfung,	Prüfergebnisse, siehe Anlage		
Zugfestigkeit,)			
data of tests carried out			
Angaben zu Kennzeichnung und			
Anleitungen			
(Typenschild, Dokumentation,			
Benutzeranleitung, Installations-/ Ein-			
bauanleitung, o.ä.)			
data of marking and manual	<u> </u>		

* In <u>begründeten Ausnahmefällen</u> und wenn keine quantitativen Messergebnisse ermittelt werden, kann ein vereinfachter Prüfbericht gern. DIN EN ISO/IEC 17025 erstellt werden. Andernfalls ist ein vollständiger Prüfbericht als Anlage beizufügen.

Die Ergebnisse der Prüfung beziehen sich ausschließlich auf die ausgewählten und vorgestellten Prüfgegenstände des umseitig genannten Produkts.

Bemerkungen der Prüflaboratoriums	(insbesondere Begründungen von Nichtkonformitäten,	bzw. Aufführung der aktuellen
Prüfgrundlagen, sofern das Produkt nicht mehr der	n aktuellen Prüfgrundlagen entspricht):	

03.06.2025

Strauß

s. digitale Signatur Seite 2

Datum:

Name des Prüfers (Druckbuchstaben)

Unterschrift:

Berichtsnr.: 21-00591-KP05-Erstelldatum: 03.06.2025



Messwertprotokoll

Measuring protocol

Die Prüfungen wurden wie folgt durchgeführt: The surveillance was performed with the following observations:

Kontrolle vom / in:

02.06.2025 / 76131 Karlsruhe (EBI)

Product check on/in

Prüfer: Tested by

Thauer

Anzahl der geprüften Geräte: Number of tested products

Karlsruhe, 03.06.2025

Prüftechniker

Tester

Messwerte:

Results of measurement:

Anlage 1 zum Kontrolluntersuchungsbericht/Attachment to the inspection test-report

DIN EN 682 01.10.2006

SEMPERIT Technische Produkte

Gesellschaft m.b.H., Wimpassing

P 518

NG-5113AQ7114

Dichtungswerkstoff aus

Elastomeren für

Gasversorgungs- und

Gasfernleitungen

5113

AZ:/File-no.: 21-00591-KP05 Kp.-Datum:/Date: 15.04.2025

Frist bis: 13.08.2025

Anerkenn.:/Approval: 30.04.2025

Verlängerung:/Renewal X

Härtekategorie 80, Typ GB

1.1 Härteprüfung IRHD/hardness test IRHD

Prüfmittel: 2906

Probekörperdicke/test specimen: 2 mm;

geschichtet/laminated:

nein

Messwert		Probekörper		Median
measured value		specimen		median
Nr./No.	1	2	3	
1	82,0	79,7	85,4	
2	77,0	85,1	86,2	84,6
3	84,6	85,0	83,8	

Abweichung von der Nennhärte/Deviation of the hardness: +4,6 **IRHD**

Anforderung ≤ 5 IRHD erfüllt/Requirement fulfilled: ja

1.2 Bestimmung des Druckverformungsrestes bei - 5 °C/Designation of the compression set at - 5 °C

Verformung:/Deformation: 15 %;

Probekörper:/specimen: homog./gesch./homogeneous/laminated

Platten Nr.:/Plate no.: 25 Prüfmittel: 6271 Beginn:/Start: 22.04.14-00 Ende:/End: 25.04.14-00

Probe/	Dicke/	Abstand/	Verformung/	Dicke/	Verform, Rest/	DVR
Sample	Thickness	Distance	Deformation	Thickness	Deformation residue	DVK
Nr./No.	(d _o)	(d₁)	(d _o - d ₁)	(d ₂)	(d _o - d ₂)	%
	mm	mm	mm	mm	mm	
1	6,31		0,91	6,09	0,22	24,2
2	6,33	5,40	0,93	6,10	0,23	24,7
3	6,34		0,94	6,11	0,23	24,5

Mittelwert 24,5

Sollwert:/Request: ≤ 40 %;

erfüllt:/fulfilled: ja

1.3 Werkstoff identisch/material identical: x

Datum:/Date: 02.06.25 Prüfer:/Tester: Thauer

Unterschrift: Signature:

Anlage 1 zum Kontrolluntersuchungsbericht/Attachment to the inspection test-report

AZ:/File-no.: 21-00591-KP05

1.4 Bestimmung der Volumenänderung nach Quellung und Rücktrocknung

Change of volume after immersion and redrying

Quellmittel/expending agent: iso-Oktan/Toluol

Prüfmittel: 2802

Quellung Start/Start of the immersion: 17.04.10-30

Quellung Ende/End of the immersion: 24.04.10-30

Trocknung Start/Start of redrying

24.04.11-00

Trocknung Ende/End of redrying

: 28.04.11-00

	Р	robe Nr./Sample r	10.
Masse in g/compound in g	(Platten)/(F	Plates) Fertigteile	Ifinished parts
	7	8	9
- v. Quell. l. L. (m ₀)	2,5887	2,6086	2,5702
- v. Quell. I. W. <i>(m</i> _{w2q} <i>)</i>	0,6988	0,7052	0,6945
$m_q - m_{w_2q}$	1,8899	1,9034	1,8757
- Dichte in g/cm³	1,370	1,370	1,370
- n. Quell. I. L. <i>(m_q)</i>	2,9641	2,9862	2,9391
- n. Quell. l. W. <i>(m _{w2q})</i>	0,5643	0,5746	0,5633
$m_o - m_{w_2 o}$	2,3998	2,4116	2,3758
Δ V n. Quellung in %	26,98	26,70	26,66
- n. Rücktr i. L. <i>(m _t)</i>	2,4148	2,4338	2,3979
- n. Rücktr i. W. <i>(m _{w2t)}</i>	0,6981	0,7035	0,6919
$m_t - m_{w_2 t}$	1,7167	1,7303	1,7060
Δ V n. Trocknung in %	-9,16	-9,09	-9,05

Mittelwert Dichte Average Density in g/cm3

1,37

Mittelwert nach Quellung/ Average after immersion in %

26,8

Mittelwert nach Trocknung/ Average after redrying in %

-9,1

Anforderungen erfüllt: ≤ 30 ; 35 bzw. ≤ 12 (10;15) % Requirement fulfilled : ja

1.4 Ozonbeständigkeit/ozone resistance

Prüfmittel: 6225

Rißstufe/crack grade: 0

Anforderung erfüllt/Requirement fulfilled 0 : ja

Kontroll/Bericht_kpr13,682.doc

Anlage 1 zum Kontrolluntersuchungsbericht/Attachment to the inspection test-report

DIN EN 682 01.10.2006 SEMPERIT Technische Produkte Gesellschaft m.b.H., Wimpassing P 518 NG-5113AQ7114 Dichtungswerkstoff aus Elastomeren für Gasversorgungs- und Gasfernleitungen

5113

AZ:/File-no.: 21-00591-KP05 Kp.-Datum:/Date: 15.04.2025

Frist bis: 13.08.2025

Anerkenn.:/Approval: 30.04.2025

Verlängerung:/Renewal X

Härtekategorie 80, Typ GB

Werkstoffidentifikation

Prüfmittel: 2103;2802; 3416; 3418

Härte: 85 IRHD

Probe mit Fertigteilen: nein

Extraktionsmittel: 160ml Aceton p.A./Cyclohexan p.A (50:50)

Dauer der Extraktion: 16 h

Trocknung: 2-4 h bei 80°C und 24 h bei 23°C

<u>Extraktion</u>	2
Abdampfschale brutto in g	30,9745
Abdampfschale netto in g	20,9247
Probengewicht in g	10,0498
Extraktionsausbeute brutto in g	21,6923

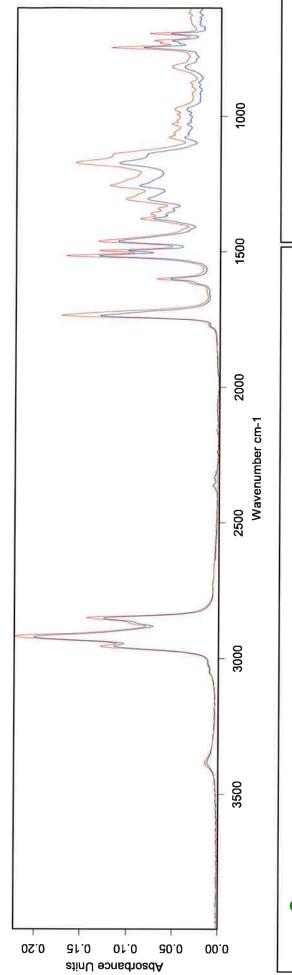
Extraktionsausbeute in %

7,6

Dichtebestimmung	1	2	3
- v. Quell. I. L. (m ₀)			
- v. Quell. I. W. (m _{w2q})			
$m_q - m_{w_2q}$			
- Dichte in g/cm³			

⁻ Mittelwert Dichte in g/cm³

1,37



AZ: 21-00591-KP05

Spektrenvergleich

DVGW eb Methodenname: p 518.qc Methodenpfad: C:\Users\Public\Documents\Bruker\OPUS_8.7.41\Methods\Vergleich Extraktion Elastomere Schwellenwert [%]: 95 Material ist identifiziert als P 518 Beschreibung:

Color	Color File Name Query Spectrum	ery Spectrum Path	
	P 518(25).0		C:\Users\Public\Documents\Bruker\OPUS_8.7.41\Data\Elastomere\Spektren\2025
Color	Color Corr. [%]	Compound Name Reference	Info
	99.1	P 518	



Anlage zur Kontrolluntersuchung vom/Annex of the inspection from: 03.06.2025

AZ/File-no.: 21-00591-KP05-

DVGW CERT AZ:

SEMPERIT Technische Produkte Gesellschaft m.b.H. Triester Bundesstraße 26 2632 Wimpassing Österreich

Prüfzeichen/Registration-no.: NG-5113AQ7114

Bestätigung der Prüfgrundlagenkonformität/Declaration of compliance with the standard

Produkt/Product:

Dichtungswerkstoff aus Elastomeren für Gasversorgungs-

und Gasfernleitungen

Typbezeichnung/Type:

P 518

Produktcode/Norm/Standard:

5113

geprüft nach/tested according to:

DIN EN 682 01.10.2006

Klasse/Class:

Härtekategorie 80, Typ GB

Gültigkeit des Registrierungsbescheides bis/Validity of the ceritfication: 30.04.2025

Das Produkt wurde gegenüber dem geprüften Baumuster in seinen konstruktiven, werkstoffspezifischen und fertigungstechnischen Eigenschaften nicht verändert. Die Produktion des zertifizierten Produktes wird unverändert fortgesetzt. Die bei der Zertifizierung zugrunde gelegten Prüfgrundlagen haben sich nicht geändert.

Compared with the type tested sample the product has not been modified concerning its constructive qualities, its qualities specific for materials and its technical qualities for production. The production of the certificated material continued unmodified. The standard used for certification did not change.

Grundlage für die Bestätigung der Prüfgrundlagenkonformität ist die oben angeführte Kontroll-untersuchung.

Basis for the confirmation with the standard is the above mentioned inspection.