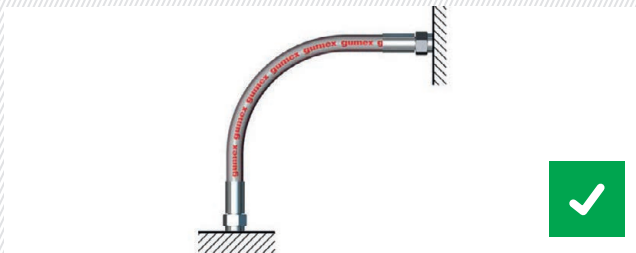




PŘÍKLADY SPRÁVNÉ A CHYBNÉ MONTÁŽE HADIC (DLE ČSN 63 5400)

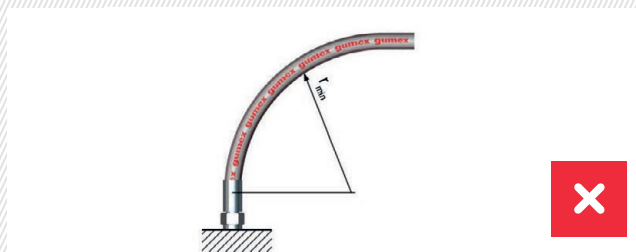
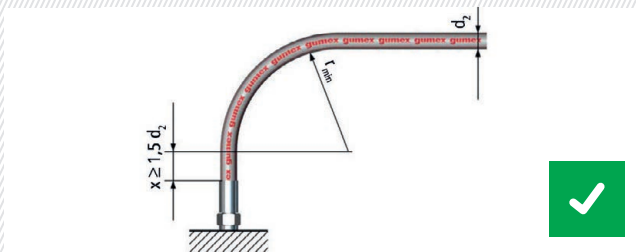
1. NIKDY HADICI NEKRUŽTE

Zkrut hadice není dovolen. Vyvarujte se překroucení hadice.



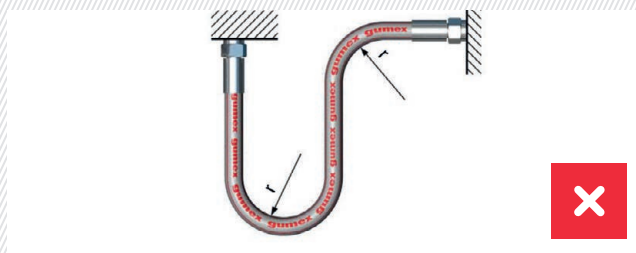
2. RESPEKTUJTE ZRANITELNÉ MÍSTO SPOJE

Při montáži ohnutých hadic má začínat předpokládaný ohyb hadice teprve ve vzdálenosti $\geq 1,5 d_2$ od koncovky. Ohybem přímo v koncovce může dojít k porušení duše hadice.



3. ZAMEZTE UCPÁNÍ HADICE

Poloměr ohybu nesmí být menší než nejmenší přípustný pol. ohybu ($r \geq r_{min.}$). Mohla by nastat situace, že hadice neumožní dostatečný průtok média nebo se bude ohýbat přímo v koncovce.





PŘÍKLADY SPRÁVNÉ A CHYBNÉ MONTÁŽE HADIC (DLE ČSN 63 5400)

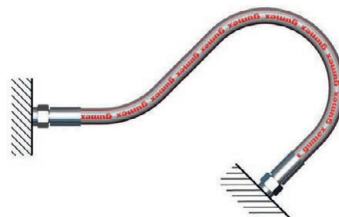
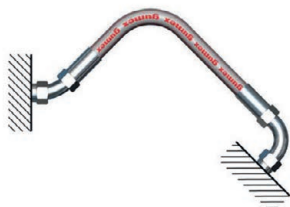
4. HADICE MÁ RÁDA VOLNOST

Montáž hadic má být provedena tak, aby ve všech pracovních polohách nebyly namáhány tahem (kromě vlastní hmotnosti).



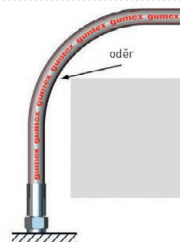
5. HADICE FUNGUJE NEJLÉPE VE DVOJICI S KOMPATIBILNÍ KONCOVKOU

Dbejte na volbu vhodných koncovek.



6. ZABRAŇTE POŠKOZENÍ HADICE Z VNĚJŠKU

Dbejte, aby nedocházelo k oděru hadic o stavební části, odstraňte ostré hrany.
Pro správnou funkci hadice je třeba zachovat neporušenou duši i vnější obal.

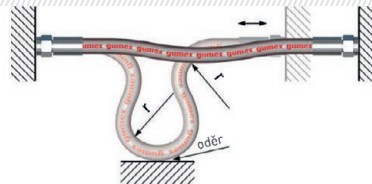
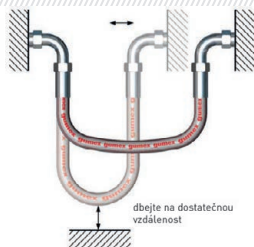




PŘÍKLADY SPRÁVNÉ A CHYBNÉ MONTÁŽE HADIC (DLE ČSN 63 5400)

7a. NENAMÁHEJTE HADICI NADMĚRNÝM TAHEM

Při připojení hadice s koncovkami na pohybující se části musí být délka zvolena tak, aby v celém rozsahu nebyl poloměr r menší, než je r_{min} a nebo hadice nesmí být dodatečně namáhána tahem. Nesmí docházet k oděru hadic ani k tomu, aby se hadice ohýbala přímo v koncovce.



7b. DBEJTE NA SPRÁVNOU MONTÁŽ V PŘÍPADĚ POHYBLIVÉHO SPOJE

Dbejte, aby nedocházelo ke zkrutu hadice. Hadici je třeba upevnit tak, aby ani při jejím pohybu nedocházelo ke zkrutu hadice.

